

A 05



SISTEMA SINTÉTICO INDUSTRIAL



PRODUCTOS

F-862 IMPRIMACIÓN PARA HIERRO S/R
BESA-VAL PINTURA INDUSTRIAL S/R

CAMPO DE APLICACIÓN

Sistema orientado para el pintado de estructuras metálicas, calderería, maquinaria agrícola y obras públicas, elevadores, grúas, material de construcción, carpintería metálica. Es un

sistema donde se precisa calidad y bajo costo. Una de las características es su rapidez de secado y elevado brillo en BESA-VAL.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	F-862	Besa-Val
Tipo de producto	Alcídico modificado	Alcídico modificado
Densidad 20° C	1,55 - 1,75	0,97 - 1,11
Viscosidad de suministro a 20° C	100 - 120 seg. Ford n° 4	70 - 90 seg. Ford n° 4
Materia no volátil (% peso)	70 - 76%	40 - 50%
Materia no volátil (% volumen)	47 - 53%	34 - 37%
V.O.C.	483 g/l (listo al uso)	598 g/l (listo al uso)
Color	Óxido 8012, Gris 1220, s/m	s/m URKI-SYSTEM



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: ACERO

Las superficies a pintar deben estar debidamente desoxidadas y desengrasadas o granalladas.

A 05

SISTEMA SINTÉTICO INDUSTRIAL

MODO DE APLICACIÓN

F-862



20-25°

URKISOL 222 10%

URKISOL 88 15-20%
Ø 1,6-1,8 mm.

30-40 my



30' No Pegajoso

5-10°

URKISOL 88 5-10%
0,011-0,013"

URKISOL 88 5-10%
0,011-0,013"

BESA-VAL



25±5°

URKISOL 170/300 20-30%
Ø 1,4-1,6 mm.

30-40 my

2 h. No Pegajoso



URKISOL 170/300 5-10%
0,009-0,011"

URKISOL 170/300 5-10%
0,009-0,011"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

	F-862	Besa-Val
Rendimiento teórico	13 - 15 m ² / l. (35 my)	9,5 - 10,5 m ² / l. (35 my)
Brillo 60 - 60°	Mate < 2%	>90%
Repintabilidad	48 h.	24 h.

RESISTENCIA Y CERTIFICACIONES

El Sistema cumple los requisitos de la categoría C3 BAJO s/UNE EN ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado. (Acero granallado Sa 2½).

El Sistema está clasificado según UNE EN 13501-1:2007 + A1:2010 como B-s1, d0 certificado por un Laboratorio externo



120 HORAS NIEBLA SALINA



48 HORAS CÁMARA HUMEDAD