

HOCHFESTES GEMISCHTES SYSTEM



PRODUKTE

F-29 ZINKPHOSPHAT-GRUNDIERUNG SCHNELLTROCKNEND
URKI-NATO DECKLACK SCHNELLTROCKNEND

ANWENDUNGSBEREICH

System für die Lackierung von Metallstrukturen, Maschinen im Allgemeinen, Baumaschinen, industrieller Karosseriebau usw. Das System, wenn hohe Oxidationsfestigkeit und Qualitätsarbeiten wichtig sind. Der Decklack hat eine ausgezeichnete Härte, Elastizität, Abriebfestigkeit und Beständigkeit gegen aggressive Stoffe wie Reinigungsmittel, Benzin, Schmiermittel, Bohrer usw. Kann sowohl mit Härter E-225 (Außenbereich) als auch mit E-277 (Innenbereich) verwendet werden.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	F-29	Urki-Nato
Produktart	Modifiziertes Alkydharz – Zinkphosphat	Polyester Polyurethan
Dichte bei 20 °C	1.32 - 1.48	1.05 - 1.30
Lieferviskosität bei 20 °C	100 - 150 s Ford Nr. 4	80 - 90 KU (Stormer)
Festkörperanteil (Gew.-%)	63 - 69 %	55 - 67 % (Gemisch mit Härter)
Festkörperanteil (Vol.-%)	44 - 49 %	48 - 54 % (Gemisch mit Härter)
VOC	556 g/l (spritzfertig)	540 g/l (spritzfertig)
Farbe	Rostrot 8012, Cremefarbe hell 2020	s/m URKI-SYSTEM











VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE: STAHL












Die zu lackierende Fläche muss sachgerecht entrostet und entfettet oder sandgestrahlt werden.

HOCHFESTES GEMISCHTES SYSTEM

ANWENDUNGSART F-29

 20-25"	 URKISOL 222 5-10 %	 URKISOL 88 20-25 % Ø 1,6-1,8 mm	 30-40 my
 30' Nicht klebrig	 5-10'	 URKISOL 88 5 % 0,011-0,013"	 URKISOL 88 5 % 0,011-0,013"

URKI-NATO

	 E-277 (innen) E-225 (außen)	 5 h	 20-22"
 URKISOL 900P / 8229 25-30 Ø 1,4-1,6 mm	 35-45 my	 3 - 5 h Nicht klebrig	 20'
 10-15' 70°C / 30' (in Kabine)	 URKISOL 900/P / 8229 8-12 % 0,009-0,011" 25-35"	 URKISOL 900/P / 8229 8-12 % 0,009-0,011" 35-40"	

MERKMALE DES TROCKENEN FILMS

	F-29
Theoretische Ergiebigkeit	12-14 m ² /l (35 my)
Glanzgrad 60 - 60°	Mate < 5 %
Überlackierbarkeit	6 - 8 h

	Urki-Nato
Theoretische Ergiebigkeit	12-13 m ² /l (40 my)
Glanzgrad	>95 %

18 h (anschließend entfetten). Wenn als Anti-Graffiti-Produkt verwendet, muss es geschliffen und entfettet werden)

BESTÄNDIGKEIT UND ZERTIFIZIERUNGEN

Das System erfüllt die Anforderungen der Kategorie C3 HOHE BELASTUNG gemäß UNE EN ISO 12944-2 und wurde von einem externen zugelassenen Labor zertifiziert (Stahl, sandgestrahlt, Sa 2½).

Der Decklack URKI-NATO wurde von einem externen, nach UNE 23727:1990 zugelassenen Labor in M-1 eingestuft.



480 STUNDEN SALZNEBEL



240 STUNDEN FEUCHTE KAMMER