

B 05



SISTEMA SHOP-PRIMER EPOXI-ACRÍLICO



PRODUCTOS

F-286/2 IMPRIMACIÓN SHOP-PRIMER EPOXI 2C
BESA-GLASS ESMALTE ACRÍLICO 2C

CAMPO DE APLICACIÓN

Sistema orientado para procesos de pintado rápidos con excelente protección anticorrosiva y adherencia sobre todo tipo de soportes metálicos sin necesidad de lijado previamente. Adecuado para bienes de equipos, carrocería industrial, maquinaria agrícola, etc.

F-286/2 es comúnmente utilizada como imprimación de taller por su rapidez de

secado y la posibilidad de ser aplicada sobre ella masillas poliéster tanto a espátula (Urki-Low, Urki 3000, Urki-Light) como a pistola (Besa Roc).

El Esmalte Besa-Glass destaca por su elevado cuerpo, rapidez de secado, brillo, elasticidad y resistencia a la intemperie.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	F-286/2	Besa Glass
Tipo de producto	Epoxi modificado-Fosfato de zinc	Acrílico Poliuretano
Densidad 20° C	1,23 ± 0,05	1,00 - 1,30
Viscosidad de suministro a 20° C	30 - 35 seg. Ford n° 4	90 - 100 seg. Ford n° 4
Materia no volátil (% peso)	39 - 43% (mezcla con catalizador)	51 - 61% (mezcla con catalizador)
Materia no volátil (% volumen)	19 - 23% (mezcla con catalizador)	44 - 48% (mezcla con catalizador)
V.O.C.	655 g/l (listo al uso)	490 g/l (listo al uso)
Color	Gris Ral 7035, Óxido 8012	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN

DE LA SUPERFICIE: ACERO, ALUMINIO, GALVANIZADO, ACERO INOXIDABLE.

Las superficies a pintar deben estar debidamente desoxidadas y desengrasadas.



B 05

SISTEMA SHOP-PRIMER EPOXI-ACRÍLICO

MODO DE APLICACIÓN F-286/2



BESA-GLASS



CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

	F-286/2	Besa-Glass
Rendimiento teórico	8 - 9 m ² / l. (25 my)	11 - 12 m ² / l. (40 my)
Brillo 60 - 60°	Mate 3 - 5%	> 93%
Repintabilidad	Mínimo 30 min. Recomendable 2 h.	8 h. (Si el producto se emplea como Antigraffiti, precisa lijado y desengrasado)

RESISTENCIA Y CERTIFICACIONES

El Sistema presenta una resistencia a Niebla Salina de 350 horas s/ UNE EN ISO 9227:2007.



350 HORAS NIEBLA SALINA