

B 10



SISTEMA EPOXI-PUR INDUSTRIAL



PRODUCTOS

F-294/2 IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC 2C
ALFAPUR 3748 ESMALTE POLIURETANO 2C

CAMPOS DE APLICACIÓN

Sistema orientado para el pintado de remolques y semirremolques, cisternas para camión, hormigoneras, estructura metálica, etc.

confiere al Sistema de Pintado una excelente protección anticorrosiva. F-294/2 ofrece la posibilidad de aplicar acabados húmedo sobre húmedo a partir de 20-30 min.

La imprimación F-294/2, de Altos Sólidos, formulada con resinas Epoxi y catalizada con poliamida y su alto contenido en pigmento anticorrosivo,

El Esmalte Alfapur 3748 presenta una buena elasticidad, cuerpo, brillo y resistencia al exterior.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	F-294/2	Alfapur 3748
Tipo de producto	Epoxi Poliamidafostato de zinc	Poliéster Poliuretano
Densidad 20° C	1,64 ± 0,05	1,00 - 1,20
Viscosidad de suministro a 20° C	80 - 90 KU (Stormer)	65 - 90 seg. Ford n° 4
Materia no volátil (% peso)	66 - 70% (mezcla con catalizador)	47 - 56% (mezcla con catalizador)
Materia no volátil (% volumen)	43 - 47% (mezcla con catalizador)	40 - 42% (mezcla con catalizador)
V.O.C. (2004/42/CE) II B. (c) (540)	514 g/l (listo al uso)	
V.O.C.		511 g/l (listo al uso)
Color	Gris 7035, Beige 1111	s/m URKI-SYSTEM



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: ACERO, ALUMINIO Y GALVANIZADO

Las superficies a pintar deben estar debidamente desoxidadas y desengrasadas o granalladas.

B 10

SISTEMA EPOXI-PUR INDUSTRIAL

MODO DE APLICACIÓN F-294/2



ALFAPUR 3748



CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

	F-294/2	Alfapur 3748
Rendimiento teórico	8 - 9 m ² / l. (50 my)	10 - 11 m ² / l. (40 my)
Brillo 60 - 60°	Mate Satinado 5 - 10%	90 - 100%
Repintabilidad	20 - 30 min.	8 h. ó 3 h. tras secado en cabina

RESISTENCIA Y CERTIFICACIONES

El Sistema cumple los requisitos de la categoría C3 ALTO s/UNE EN ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio

externo homologado (Acero granallado Sa 2½).



480 HORAS NIEBLA SALINA



240 CÁMARA HUMEDAD