



SYSTEM EPOXI-PUR INDUSTRIELL

PRODUKTE

F-294/2 ZINKPHOSPHAT-EPOXY-GRUNDIERUNG 2K
ALFAPUR 3748 POLYURETHAN-DECKLACK 2K

ANWENDUNGSBEREICHE

Bestimmt für das Lackieren von Anhängern und Aufliegern, Tanks für Lkw, Betonmischern, Metallstrukturen usw.

F-294/2 ist eine Epoxy-Polyamid-Grundierung mit hohem Festkörperanteil, mit Polyamid gehärtet, mit hohem Gehalt an Korrosionsschutz-Pigmenten dem Lacksystem einen hervorragenden Korrosionsschutz verleiht. F-294/2 ermöglicht die Nass-in-nass-Lackierung ab 20-30 Minuten.

Der Decklack Alfapur 3748 zeichnet sich durch gute Elastizität, Fülle, Glanz und Witterungsbeständigkeit aus.



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	F-294/2	Alfapur 3748
Produktart	Epoxy-Polyamid Zinkphosphat	Polyester Polyurethan
Dichte bei 20 °C	1,64 ± 0,05	1.00 - 1.20
Lieferviskosität bei 20 °C	80-90 KU (Stormer)	65 - 90 s. Ford Nr. 4
Festkörperanteil (Gew.-%)	66 - 70 % (Gemisch mit Härter)	47 - 56 % (Gemisch mit Härter)
Festkörperanteil (Vol.-%)	43 - 47 % (Gemisch mit Härter)	40 - 42 % (Gemisch mit
VOC (2004/42/CE) II B. (c)	514 g/l (spritzfertig)	
VOC		511 g/l (spritzfertig)
Farbe	Grau 7035, Beige 1111	s/m URKI-SYSTEM



VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE: STAHL, ALUMINIUM, VERZINKTER GRUND

Die zu lackierende Fläche muss vorher sachgerecht entrostet und entfettet oder sandgestrahlt werden.

SYSTEM EPOXI-PUR INDUSTRIELL

ANWENDUNGSART F-294/2



E-344 24 h 25-35"



Unverdünn für Nachbesserungen URKISOL 357 / 394 10-15 % Ø 1,6-1,8 mm 50-100 my 45' Nicht klebrig



15-30° 80 °C/30 Min. (in Kabine) URKISOL 394 5-10 % 0,013-0,015" URKISOL 394 5-10 % 0,013-0,015"

ALFAPUR 3748



E-135 4:1 Gewicht >3 h 25-30"



URKISOL 8229 / 3700 25-30 % Ø 1,4-1,6 mm 40-50 my 4 h Nicht klebrig 15-30° 70 °C/30' (in Kabine)



URKISOL 8229 / 3700 0-10 % 0,009-0,011" URKISOL 8229 / 3700 0-10 % 0,009-0,011"

MERKMALE DES TROCKENEN FILMS

	F-294/2	Alfapur 3748
Theoretische Ergiebigkeit	8-9 m ² /l (50 my)	10-11 m ² /l (40 my)
Glanzgrad 60 - 60 °C	Matt Satiniert 5-10 %	90 - 100 %
Überlackierbarkeit	20-30 Min.	8 h oder 3 h nach Trocknung in Kabine

BESTÄNDIGKEIT UND ZERTIFIZIERUNGEN

Das System erfüllt die Anforderungen der Kategorie C3 HOHE BELASTUNG gemäß UNE EN ISO 12944-2 und wurde von einem externen zugelassenen Labor externohomologado (Stahl, sandgestrahlt, Sa 2½).



480 STUNDEN SALZNEBEL



240 STUNDEN FEUCHTE KAMMER