

# C 40



## SISTEMA ANTICALÓRICO 650° C



### PRODUCTO

F-4102 A ANTICALÓRICO ALUMINIO 650° C

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Sistema Anticalórico resistente hasta 650° C, a base de Resinas de Silicona y Pigmento de Aluminio "leafing" de alta calidad.

Proporciona resistencia a la temperatura en continuo de 650° C y protección de superficies metálicas expuestas a

la intemperie como tubos de escape, hornos, chimeneas, estufas etc.

Posee alta resistencia a la humedad y atmósfera industrial. Excelente adherencia y gran poder de reflexión de la luz solar.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Tipo de producto

Densidad 20° C

Viscosidad de suministro a 20° C

Materia no volátil (% peso)

Materia no volátil (% volumen)

V.O.C.

Color

### F-4102 A

Silicona

1,05 ± 0,02

55 - 60 KU (Stormer)

35 - 39%

20 - 24%

662 g/l (listo al uso)

Aluminio 9006

CERTIFICADO

**BESA** | GARANTÍA DE EVOLUCIÓN

EMPRESA BESA (Bernardo Ecenarro S.A.)

FECHA ABRIL 2009

SISTEMA ANTICALÓRICO 650° C F-4102 A

**PRODUCTOS QUE INTEGRAN EL SISTEMA**

| Referencia                             | Color         | Espesor  |
|----------------------------------------|---------------|----------|
| Impresión                              |               |          |
| Acabado F-4102 A Anticalórico Aluminio | Aluminio 9006 | 20-25 my |
| Soporte Acero Desengrasado CRS         |               |          |

**ENSAYOS**

Los productos se someten a un ensayo hecho sobre de 650°C

| Ensayo                | Resultado |
|-----------------------|-----------|
| Prueba de adherencia  | 4         |
| Prueba de resistencia | 4         |

En el sistema "F-4102 A" ensayado, NO se han observado desprendimientos del soporte. La adherencia es correcta tanto inicialmente como después de los ensayos. No se ha observado cuarteo, grietas, pérdida de brillo, cambio de estructura, etc. El proceso aguenta 650°C

**LABORATORIO QUE CERTIFICA**

Laboratorio BESA

**INFORME DE ENSAYO**

Este documento acredita que el SISTEMA descrito ha sido ensayado por BERNARDO ECENARRO, S.A. según los normativos indicados. Los productos sometidos en este documento han sido diseñados, desarrollados y producidos de acuerdo con los procedimientos e instrucciones contenidas en el Manual de Calidad de BERNARDO ECENARRO, S.A., desarrollado según ISO 9001 y formando parte del Sistema de Management de la Calidad debidamente implementado en la Empresa y certificado por BSI.

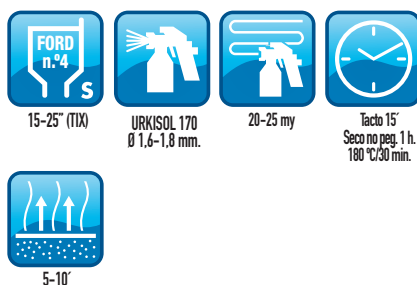
### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: ACERO

Las superficies a pintar deben estar debidamente desoxidadas y es recomendable granallado a grado Sa 2½. Si esto no fuera posible, sustituir por limpieza con cepillo de púas y posterior desengrasado.

# C 40

## SISTEMA ANTICALÓRICO 650°C

### MODO DE APLICACIÓN F-4102 A



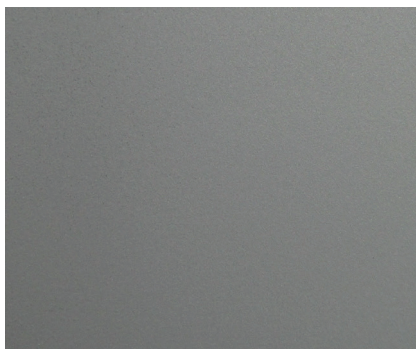
### CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

|                     | F-4102 A                           |
|---------------------|------------------------------------|
| Rendimiento teórico | 8 - 10 m <sup>2</sup> / l. (25 my) |
| Brillo 60 - 60°     | Satinado                           |
| Repintabilidad      | 24 h.                              |

### RESISTENCIA A TEMPERATURA

El Sistema desarrolla sus características una vez curado por temperatura mínima de 180°C durante 30 minutos. No exceder el espesor de película seca recomendado.

Para una mayor resistencia a la oxidación puede emplearse la imprimación Rica en Zinc F-2105 (sobre superficies granalladas)



650° C