

# C 40



## SYSTEME HAUTE TEMPÉRATURE 650° C



### PRODUIT

F-4102 A HAUTE TEMPÉRATURE ALUMINIUM 650° C

### DOMAINE D'APPLICATION

Système Haute Température résistant à 650°C, à base de résines de silicone et pigments d'aluminium "leafing" de haute qualité.

exposées aux intempéries, tels que tuyaux d'échappement, fours, cheminées, poêles, etc.

Ce système fournit résistance à une température en continu de 650° C et protection des surfaces métalliques

Le produit a une grande résistance à l'humidité et milieux industriels. Excellent accrochage et grand pouvoir de réflexion de la lumière du soleil.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Type de produit

#### F-4102 A

Silicone

Densité 20° C

1,05 ± 0,02

Viscosité de livraison à 20° C

55 - 60 KU (Stormer)

Extrait sec (% poids)

35 - 39%

Extrait sec (% volume)

20 - 24%

V.O.C.

662 g/l (prêt à l'emploi)

Teinte

Aluminium 9006

CERTIFICAT

**BESA** | COMMITTED TO EVOLUTION

SOCIÉTÉ BESA (Bernardo Ecenarro S.A.)  
 DATE AVRIL 2009  
 SYSTÈME HAUTE TEMPÉRATURE 650°C

DESCRIPTION DU SYSTÈME			
Dénomination	Teinte	Epaisseurs	
Primaire			
Finition	F-4102 A Peinture Haute Température 450°C	Aluminium 9006	20-25 mgy
Support	Acier dégraissé CRS		

ESSAI

Essai Résistance à la Température 650°C

Essai	Résultat
Degré de Cloquage	0
Degré de Fissuration	0

Le Système testé "F-4102 A". Il n'y a pas de traces d'écaillage. L'écroûche est correcte avant et après l'essai. Il n'y a pas d'autres défauts à signaler (craquelures, perte de brillance, changement de structure, etc). Le système résiste 650°C.

LABORATOIRE QUI CERTIFIE

Laboratoire BESA

### PRÉPARATION DE LA SURFACE: ACIER

Les surfaces à peindre doivent être dûment désoxydées et il est recommandable un grenailage dégréé Sa 2½. Si ce n'est pas possible, remplacer par un nettoyage avec une brosse métallique et ultérieur dégraissage.

# C 40

## SYSTÈME HAUTE TEMPÉRATURE 650°C

### MODE D'APPLICATION F-4102 A



15-25" (MX)



URKISOL 170  
Ø 1,6-1,8 mm.



20-25 my



Au touché 15'  
Non collant 1 h.  
180 °C/30 min.



5-10'

### CARACTÉRISTIQUES DU FILM SEC

#### F-4102 A

Rendement théorique

8 - 10 m<sup>2</sup> / l. (25 my)

Brillance 60 - 60°

Satiné

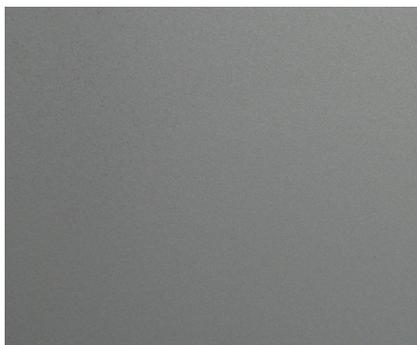
Recouvrabilité

24 h.

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Le système développe ses caractéristiques une fois durci à une température minimale de 180°C pendant 30 minutes. Ne pas dépasser l'épaisseur de couche recommandée.

Pour une meilleure résistance à la corrosion, il est recommandé d'utiliser le primaire Riche en Zinc F-2105 (sur supports grenillés).



650° C