

C 35



HITZEBESTÄNDIGES SYSTEM



PRODUKTE

F-4101/A HITZEBESTÄNDIGES ALUMINIUM 450 °C
F-4101/N HITZEBESTÄNDIG SCHWARZ 450 °C

ANWENDUNGSBEREICHE

Hitzeschutzsystem, das bis zu 450 °C beständig ist, auf der Basis von Spezialharzen, die mit Silikon, Aluminiumpigmenten und Rußschwarz modifiziert wurden und gegen hohe Temperaturen beständig sind.

Sie sind bis zu einer Dauertemperatur von 450 °C beständig und werden für Abgasrohre, Öfen, elektrische Geräte, Schornsteine usw. empfohlen. Sie zeichnen sich durch gute mechanische Eigenschaften, Haftung und Oxidationsbeständigkeit aus.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	F-4101/A	F-4101/N
Produktart	Silikon-Alkyd	Spezial-Kunststoff
Dichte bei 20 °C	1,20 ± 0,05	0,95 ± 0,03
Lieferviskosität bei 20 °C	60-70 KU (Stormer)	50 - 60 s. Ford Nr. 4
Festkörperanteil (Gew.-%)	50 - 54 %	21 - 25 %
Festkörperanteil (Vol.-%)	32 - 36 %	11 - 15 %
VOC	560 g/l (spritzfertig)	730 g/l (spritzfertig)
Farbe	Aluminium 9006	Schwarz 9005



VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE: STAHL

Die zu lackierende Fläche muss vorher sachgerecht entrostet und entfettet werden. Sandstrahlen mit Sa 2½ empfohlen.

C 35

HITZEBESTÄNDIGES SYSTEM

ANWENDUNGSART F-4101/A



15-20" Lieferviskosität URKISOL 170 30-35 % Ø 1,6-1,8 mm 20-25 my



Berührung 15' Trocken nicht klebrig 30' 100 °C/15' 5-10'

F-4101/N



15-17" Lieferviskositätm. URKISOL 88 55-60 % Ø 1,6-1,8 mm. 15-20 my



Berührung 15' Trocken nicht klebrig 30' 100 °C/15' 5'

MERKMALE DES TROCKENEN FILMS

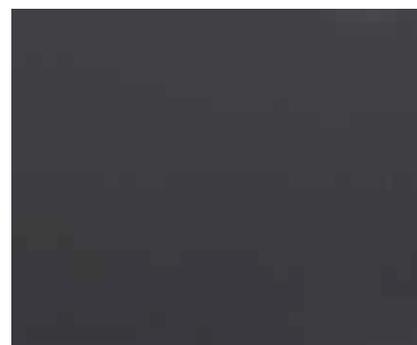
	F-4101/A	F-4101/N
Theoretische Ergiebigkeit	13-14 m ² /l (25 my)	6-7 m ² /l (20 my)
Glanzgrad 60 - 60 °C	Matt < 5 %	Matt satiniert 10-15 %
Überlackierbarkeit	Nass-in-nass (30 Min.)	1 h

HITZEBESTÄNDIGKEIT

Das System entwickelt seine Eigenschaften, sobald es durch die Temperatur ausgehärtet ist. Die empfohlene Trockenschichtdicke nicht überschreiten.



450 °C



450 °C