

# C 20



## SISTEMA MONOCAPA ANTICORROSIVO UHS PUR 2C



### PRODUCTO

ALFAPUR 3795 MONOCAPA ANTICORROSIVO UHS PUR 2C

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Sistema Ultra Altos Sólidos orientado para el pintado de maquinaria, silos, vehículos industriales, etc., con equipos de media y alta presión.

Presenta elasticidad y cuerpo y una buena resistencia a la oxidación sin necesidad de ser imprimado el soporte.

El sistema cumple con la Normativa

vigente referente al Repintado de Vehículos, según **R.D. 227/2006** (Directiva 2004/42/CE).

También se emplea como alternativa a procesos convencionales para la disminución de emisiones VOC en Instalaciones, favoreciendo en muchos casos el cumplimiento del **R.D. 117/2003** (Directiva 1999/13/CE).

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Tipo de producto

Densidad 20° C

Viscosidad de suministro a 20° C

Materia no volátil (% peso)

Materia no volátil (% volumen)

V.O.C. (2004/42/CE) II B. (d) (420)

Color

### Alfapur 3795

Poliéster Poliuretano-Fosfato de zinc

1,16 - 1,42

70 - 75 KU (Stormer)

59 - 67% (mezcla con catalizador)

47 - 50% (mezcla con catalizador)

420 g/l (listo al uso)

s/m URKI - SYSTEM

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: ACERO Y GALVANIZADO

Las superficies a pintar deben estar debidamente desoxidadas y desengrasadas o granalladas.



# C 20

## SISTEMA MONOCAPA ANTICORROSIVO UHS PUR 2C

### MODO DE APLICACIÓN ALFAPUR 3795



### CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

	<b>Alfapur 3795</b>
Rendimiento teórico	6 - 7 m <sup>2</sup> / l. (80 my)
Brillo 60 - 60°	> 85%
Repintabilidad	3 h. tras secado en cabina.

### RESISTENCIA Y CERTIFICACIONES

El Sistema cumple los requisitos de la categoría C3 MEDIO s/UNE EN ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio

externo homologado (Acero granallado Sa 2½).



240 HORAS NIEBLA SALINA



120 HORAS CÁMARA HUMEDAD