

# C 20



## EINSCHICHTIGES SYSTEM GEGEN KORROSION



### PRODUKT

ALFAPUR 3795 EINSCHICHTIG GEGEN

### ANWENDUNGSBEREICHE

System mit sehr hohem Feststoffgehalt für das Lackieren von Maschinen, Silos, Nutzfahrzeugen etc. mit Mittel- und Hochdruckgeräten.

Das System erfüllt die geltenden Vorschriften für die Nachlackierung von Fahrzeugen gemäß **span. R.D. 227/2006** (Richtlinie 2004/42/EG).

Es ist elastisch und füllend und weist eine gute Oxidationsbeständigkeit auf, ohne dass der Untergrund grundiert werden muss.

Es wird auch als Alternative zu konventionellen Verfahren zur Verringerung der VOC-Emissionen in Anlagen eingesetzt und trägt in vielen Fällen dazu bei, das **span. R.D. 117/2003** (Richtlinie 1999/13/EG) einzuhalten.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Produktart	
Dichte bei 20 °C	
Lieferviskosität bei 20 °C	
Festkörperanteil (Gew.-%)	
Festkörperanteil (Vol.-%)	
VOC (2004/42/EG) II B. (D) (420)	
Farbe	

### Alfapur 3795

Produktart	Polyester Polyurethan Zinkphosphat
Dichte bei 20 °C	1.16 - 1.42
Lieferviskosität bei 20 °C	70-75 KU (Stormer)
Festkörperanteil (Gew.-%)	59 - 67 % (Gemisch mit Härter)
Festkörperanteil (Vol.-%)	47 - 50 % (Gemisch mit Härter)
VOC (2004/42/EG) II B. (D) (420)	420 g/l (spritzfertig)
Farbe	s/m URKI-SYSTEM

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE: STAHL UND VERZINKTE FLÄCHEN

Die zu lackierende Fläche muss sachgerecht entrostet und entfettet oder sandgestrahlt werden.



# C 20

## EINSCHICHTIGES SYSTEM GEGEN KORROSION

### ANWENDUNGSART ALFAPUR 3795



E-135  
4:1 Gewicht

>2 h

45-55" Airless  
25-30" Spritzverfahren



URKISOL 8229 / 3700  
25-30 %  
Ø 1,4-1,6 mm

80-100  
my

4-5 h. Nicht  
klebrig

15-30'  
70 °C/30' (in  
Kabine)



URKISOL 8229 / 3700  
3-7 %  
0,013-0,015"

URKISOL 8229 / 3700  
3-7 %  
0,013-0,015"

### MERKMALE DES TROCKENEN FILMS

#### Alfapur 3795

Theoretische Ergiebigkeit

6-7 m<sup>2</sup>/l (80 my)

Glanzgrad 60 - 60 °C

>85 %

Überlackierbarkeit

3 h nach Trocknung in Kabine.

### BESTÄNDIGKEIT UND ZERTIFIZIERUNGEN

Das System erfüllt die Anforderungen der Kategorie C3 MITTLERE BELASTUNG gemäß UNE EN ISO 12944-2 und wurde von einem externen zugelassenen Labor zertifiziert (Stahl, sandgestrahlt, Sa 2½).



240 STUNDEN SALZNEBEL



120 STUNDEN FEUCHTE KAMMER