

# B 15



## SYSTÈME EPOXY - PU INDUSTRIEL BAS VOC

### PRODUITS

F-296/2 PRIMAIRE EPOXY PHOSPHATE DE ZINC BAS VOC 2C  
ALFAPUR 3790 LAQUE POLYURÉTHANNE UHS 2C

### DOMAINE D'APPLICATION

Système développé pour la mise en peinture de remorques et semi-remorques, châssis, camion-citernes, bétonnières, structures métalliques, etc.

La laque Alfapur 3790 a une bonne flexibilité, excellente brillance et résistance à l'extérieur.

Le primaire Ultra Hauts solides F-296/2, formulé avec une résine epoxy et catalysé avec un durcisseur polyamide, apporte une grande résistance anticorrosive grâce à sa forte teneur en pigment anticorrosif. F-296/2 offre la possibilité de travailler en mouillé sur mouillé, au bout de 20-30 min.

Ce système de peinture est conforme à la Directive 2004/42/CE, concernant la remise en peinture de véhicules.

Il peut être utilisé comme alternative à un système conventionnel, afin de diminuer l'émission de VOC. Il permet, souvent, de se conformer à la Directive 1999/13/CE, concernant les installations industrielles.



### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Type de produit

Densité 20° C

Viscosité de livraison à 20° C

Extrait sec (% poids)

Extrait sec (% volume)

V.O.C. (2004/42/CE) II B. (c) (540)

V.O.C. (2004/42/CE) II B. (d) (420)

Teinte

#### F-296/2

Epoxy Polyamide - Phosphate de zinc

1,68 ± 0,05

70 - 75 KU (Stormer)

66 - 70% (mélange avec durcisseur)

41 - 45% (mélange avec durcisseur)

456 g/l (prêt à l'emploi)

Crème 1111

#### Alfapur 3790

Polyester Polyuréthane

1,16 - 1,43

55 - 85 sec. Ford n° 4

60 - 67% (mélange avec durcisseur)

47 - 50% (mélange avec durcisseur)

417 g/l (prêt à l'emploi)

échantillon URKI-SYSTEM



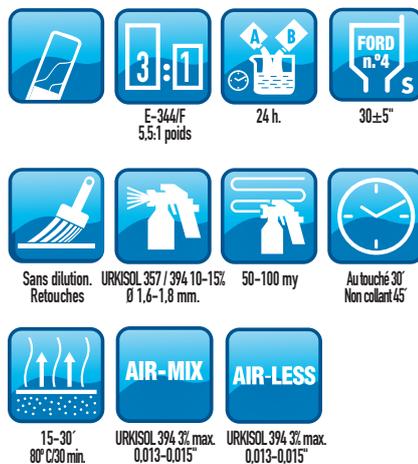
### PRÉPARATION DE LA SURFACE: ACIER, ALUMINIUM Y GALVANISÉ

Les surfaces à peindre doivent être dûment désoxydées et dégraissées ou grenillées.

# B 15

## SYSTÈME EPOXY - PU INDUSTRIEL BAS VOC

### MODE D'APPLICATION F-296/2



### ALFAPUR 3790



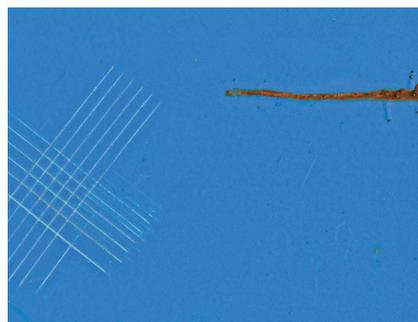
### CARACTÉRISTIQUES DU FILM SEC

	<b>F-296/2</b>	<b>Alfapur 3790</b>
Rendement théorique	8 - 9 m <sup>2</sup> / l. (50 my)	9 - 10 m <sup>2</sup> / l. (40 my)
Brillance 60 - 60°	Mat Satiné	90 - 100%
Recouvrabilité	20 - 30 min.	8 h. ou 3 h. après séchage en cabine

### RÉSISTANCE ET CERTIFICATS

Le système remplit les exigences de la Catégorie C3 HAUTE selon l'ISO 12944-2 certifié par un Laboratoire in-

dépendant homologué (Acier grenailé Sa 2½).



480 HEURES BROUILLARD SALIN



240 HEURES CHAMBRE HUMIDITÉ