

B 20



SYSTÈME EPOXY - PU MOBILIER URBAIN



PRODUITS

F-294/2 PRIMAIRE EPOXY PHOSPHATE DE ZINC 2C
URKI-MIC PEINTURE POLYURÉTHANNE EFFET FORGE 2C

DOMAINE D'APPLICATION

Système spécifique pour la mise en peinture de mobilier urbain comme grilles, clôtures, rambardes, portes, structures métalliques, etc. pour protection et décoration.

Le primaire F-294/2, hauts solides, a été développé avec une résine epoxy et catalysé avec un durcisseur polyamide. Sa forte teneur en pigment anticorrosif lui confère une excellente protection anticorrosive. F-294/2

offre la possibilité d'être recouvert en mouillé sur mouillé au bout de 20-30 min.

Urki-Mic présente, grâce à sa formulation à base de pigments ferro-métalliques, une excellente protection du support exposé aux intempéries, ainsi que un agréable aspect de fer forgé.

Ce système offre une très haute résistance, même en zones côtières.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

	F-294/2	Urki-Mic
Type de produit	Epoxy Polyamide Phosphate de Zinc	Polyester Polyuréthane
Densité 20° C	1,64 ± 0,05	1,58 ± 0,03
Viscosité de livraison à 20° C	80 - 90 KU (Stormer)	100 - 120 KU (Stormer)
Extrait sec (% poids)	66 - 70% (mélange avec durcisseur)	65 - 69% (mélange avec durcisseur)
Extrait sec (% volume)	43 - 47% (mélange avec durcisseur)	46 - 50% (mélange avec durcisseur)
V.O.C. (2004/42/CE) II B. (c) (540)	514 g/l (prêt à l'emploi)	
V.O.C. (2004/42/CE) II A. (j) (550/500)		487 g/l (prêt à l'emploi)
Teinte	Gris 7035, Beige 1111	échantillon URKI-SYSTEM



PRÉPARATION DE LA SURFACE: FONTE, ACIER ZINGUÉ ET FONTE D'ALUMINIUM

Les surfaces à peindre doivent être dûment désoxydées et dégraissées ou grenailées.

B 20

SYSTÈME EPOXY - PU MOBILIER URBAIN

MODE D'APPLICATION F-294/2



URKI-MIC



CARACTÉRISTIQUES DU FILM SEC

	F-294/2	Urki-Mic
Rendement théorique	8 - 9 m ² / l. (50 my)	9 - 10 m ² / l. (50 my)
Brillance 60 - 60°	Mat Satiné 5 -10%	Mat
Recouvrabilité	20 - 30 min.	12 h.

RÉSISTANCE ET CERTIFICATS

Le système présente une résistance au brouillard salin de 500 heures sur fonte

et de 1.000 heures sur fonte d'aluminium selon l'ISO 9227:2007.



500 HEURES BROUILLARD SALIN