

B 25



SISTEMA EPOXI-ACRÍLICO PUR BAJO VOC / USO ALIMENTARIO



PRODUCTOS

F-296/2 IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC BAJO VOC 2C
URKI VOC ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO BAJO VOC 2C

CAMPOS DE APLICACIÓN

Sistema orientado para el pintado de vehículo industrial, maquinaria en general y para todos aquellos sectores que precisen una alta resistencia tanto a la oxidación como a la intemperie, así como reducciones del contenido en VOC.

La imprimación F-296/2, de Ultra Altos Sólidos, formulada con resinas epoxi y catalizada con poliamida y su alto contenido en pigmento anticorrosivo, confiere al Sistema de Pintado una excelente protección anticorrosiva. F-296/2 ofrece la posibilidad de aplicar acabados húmedo sobre húmedo a partir de 20-30 min.

El Esmalte Urki-Voc de Alto contenido en

Sólidos presenta una excelente elasticidad, cuerpo, brillo y resistencia al exterior.

El sistema cumple con la Normativa vigente referente al Repintado de Vehículos, según R.D. 227/2006 (Directiva 2004/42/CE).

También se emplea como alternativa a procesos convencionales para la disminución de emisiones VOC en Instalaciones, favoreciendo en muchos casos el cumplimiento del R.D. 117/2003 (Directiva 1999/13/CE).

El sistema cumple los límites del Ensayo de migración global referente al contacto con alimentos para los simulantes B y D2 de la directiva 85/522/CEE recogidos en el reglamento 10/2011.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	F-296/2	Urki-Voc
Tipo de producto	Epoxi Poliamida - Fosfato de zinc	Acrílico Poliuretano
Densidad 20° C	1,68 ± 0,05	1,0 - 1,30
Viscosidad de suministro a 20° C	70 - 75 KU (Stormer)	75 - 95 KU (Stormer)
Materia no volátil (% peso)	66 - 70% (mezcla con catalizador)	60 - 67% (mezcla con catalizador)
Materia no volátil (% volumen)	41 - 45% (mezcla con catalizador)	54 - 58% (mezcla con catalizador)
V.O.C. (2004/42/CE) II B. (c) (540)	456 g/l (listo al uso)	
V.O.C. (2004/42/CE) II B. (d) (420)		417 g/l (listo al uso)
Color	Crema 1111	s/m URKI-SYSTEM



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: ACERO, ALUMINIO Y GALVANIZADO

Las superficies a pintar deben estar debidamente desoxidadas y desengrasadas.

B 25

SISTEMA EPOXI-ACRÍLICO PUR BAJO VOC / USO ALIMENTARIO

MODO DE APLICACIÓN F-296/2



 E-344
5.5:1 peso

 24 h.

 25-35"

 Sin dilución.
Para retoques

 URKISOL 357 / 394
10-15%
Ø 1,6-1,8 mm.

 50-100 my

 45' No Pegajoso

 15-30"
80° C/30 min.
(En cabina)

 AIR-MIX

 AIR-LESS

 URKISOL 394
3% max.
0.013-0.015"

 URKISOL 394
3% max.
0.013-0.015"

URKI-VOC



 Medio E-225/ E-243
Rápido E-202/E-203

 3 h.

 18-20" Aerográfica
25-35" Airless/Airmix

 URKISOL 8229 / 3700
20-25%
1,4-1,6 mm.

 55-65 my

 4-5 h. E-225/E-243
3-4h. E-202
2,5h. E-203
No Pegajoso

 Onda media
E-225/E-243 20"
E-202 15"
E-203 12"

 15-30"
60-70° C/30"
(En cabina)

 AIR-MIX

 URKISOL 8229 / 3700
0-5%
0.009-0.011"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

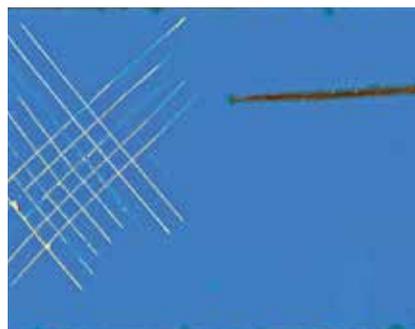
	F-296/2
Rendimiento teórico	8 - 9 m ² /l. (50 my)
Brillo 60 - 60°	Mate Satinado
Repintabilidad	20 - 30 min.

	Urki-Voc
Rendimiento teórico	10 - 11 m ² /l. (40/60 my)
Brillo	> 90%
Repintabilidad	3 h. tras secado en cabina. Si el producto se emplea como Antigraffiti, precisa lijado y desengrasado.

RESISTENCIA Y CERTIFICACIONES

El Sistema cumple los requisitos de la categoría C4 ALTO s/UNE EN ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado. (Acero granallado Sa 2½).

El Sistema esta Certificado por IANESCO (12/13612) indicando que cumple con los límites de migración global para los simulantes B y D2 que representan a algunos alimentos no alcohólicos, acuosos, ácidos y grasos.



720 HORAS NIEBLA SALINA



480 HORAS CÁMARA HUMEDAD