

# B 30



## SYSTÈME EPOXY ZINC / EPOXY COUCHE ÉPAISSE / PU HAUTE RÉSISTANCE MARITIME ET INDUSTRIELLE



### PRODUITS

ALFAZINC 1674 EZ PRIMAIRE EPOXY RICHE EN ZINC 2C  
F-294/2 PRIMAIRE EPOXY PHOSPHATE DE ZINC 2C  
URKI-NATO LAQUE POLYURÉTHANNE 2C

### DOMAINE D'APPLICATION

Système orienté pour la mise en peinture d'éléments du secteur électrique (transformateurs), éolien, grues portuaires, et tout autre élément demandant une haute résistance.

Alfazinc 1674 EZ apporte une protection excellente grâce à sa haute teneur en Zinc métal.

F-294/2 offre la possibilité d'être recouvert en mouillé sur mouillé au bout de 20-30 min.

La laque URKI-NATO présente d'excellentes qualités: de dureté, d'élasticité, de résistance à l'abrasion et aux agents chimiques, tels que: détergents, essence, graisse, lubrifiants, huile de coupe, etc. Utiliser uniquement avec E-225, E-216 ou E-202.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

	<b>Alfazinc 1674 EZ</b>	<b>F-294/2</b>	<b>Urki-Nato</b>
Type de produit	Epoxy Polyamide Riche en zinc	Epoxy Polyamide Phosphate de Zinc	Polyester Polyuréthane
Densité 20° C	2,55 ± 0,03	1,64 ± 0,05	1,05 - 1,30
Viscosité de livraison à 20° C	110 - 120 KU (Stormer)	80 - 90 KU (Stormer)	80 - 90 KU (Stormer)
Extrait sec (% poids)	80 - 84% (mélange avec durcisseur)	66 - 70% (mélange avec durcisseur)	55 - 67% (mélange avec durcisseur)
Extrait sec (% volume)	51 - 55% (mélange avec durcisseur)	43 - 47% (mélange avec durcisseur)	48 - 54% (mélange avec durcisseur)
V.O.C.	476 g/l (prêt à l'emploi)	514 g/l (prêt à l'emploi)	540 g/l (prêt à l'emploi)
Teinte	Gris 7000	Gris 7035, Beige 1111	échantillon URKI-SYSTEM



### PRÉPARATION DE LA SURFACE: ACIER GRE-NAILLÉ

Les surfaces à peindre doivent être grenillées préalablement à Sa 2½ et être recouvertes avant les 3 heures qui suivent.

# B 30

## SYSTÈME EPOXY ZINC / EPOXY COUCHE ÉPAISSE / PU HAUTE RÉSISTANCE MARITIME ET INDUSTRIELLE

### MODE D'APPLICATION ALFAZINC 1674 EZ

E-305  
94:6 poids

8 h.

URKISOL 357 15-20%  
Ø 1.6-1.8 mm.

50-60 my

Au touché 30'  
Sec 3h.

AIR-LESS

URKISOL 357 15-20%  
0.013-0.015"

FORD n.4 S

25±5"

### F-294/2

E-344/F  
5:1 poids

24 h.

30±5"

Sans dilution.  
Pour retouches

URKISOL 357 / 394 10-15%  
Ø 1.6-1.8 mm.

50-100 my

Au touché 30'  
Non collant 45'

15-30'  
80°C/30 min.

AIR-MIX

URKISOL 394 5-10%  
0.013-0.015"

AIR-LESS

URKISOL 394 5-10%  
0.013-0.015"

### URKI-NATO

E-225  
E-216  
E-202

5 h.

25±5"

URKISOL 900P / 8229 25-30%  
Ø 1.4-1.6 mm.

35-45 my

Au touché 30'  
Non collant 3-5 h.

20'

10-15'  
70°C/30'

AIR-MIX

URKISOL 900P / 8229 8-12%  
0.009-0.011"

AIR-LESS

URKISOL 900P / 8229 8-12%  
0.009-0.011"

### CARACTÉRISTIQUES DU FILM SEC

	Alfazinc 1674 EZ	F-294/2	Urki-Nato
Rendement théorique	9 - 9,5 m <sup>2</sup> / l. (55 my)	8 - 9 m <sup>2</sup> / l. (50 my)	12 - 13 m <sup>2</sup> / l. (40 my)
Brillance 60 - 60°	Mat	Mat Satiné 5 - 10%	95 - 100%
Recouvrabilité	1 h. min. / Max. pas de limites	20 - 30 min.	18 h

### RÉSISTANCE ET CERTIFICATS

Le système remplit les exigences de la Catégorie C5-I HAUTE selon l'ISO 12944-2 certifié par un Laboratoire indépendant homologué.

La laque URKI-NATO a été classifié comme M-1 par un Laboratoire indépendant homologué selon NF P. 92507.



1440 HEURES BROUILLARD SALIN



720 HEURES CHAMBRE HUMIDITÉ