B 40



SYSTÈME EPOXY HYDRO - ACRYLIQUE HYDRODILUABLE

PRODUITS

URA-POX 028 PRIMAIRE EPOXY HYDRODILUABLE 2C URA-PUR 360 LAQUE POLYURÉTHANNE HYDRODILUABLE 2C



DOMAINE D'APPLICATION

URA-POX 028 présente un séchage et endurcissement rapides. Permet appliquer de successives couches avec des intervalles de 1-2 heures pour atteindre les épaisseurs exigées.

URA-PUR 360 est un finition hydrodiluable développée pour peindre des biens d'equipement, véhicule industriel, machine agricole, travaux publiques, wagons. Il s'agit d'un systeme qui offre haute brillance, dureé et elasticité. Résistant a l'eau, aux agents chimiques et aux combustibles. Haute résistance aux intempéries.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Type de produit

Densité

Viscosité de livraison a 20° C

Extrait sec (% poids)

Extrait sec (% volume)

V.O.C.

Teinte

URA-POX 028

Epoxy - Phosphate de zinc

 1.45 ± 0.05

95 - 105 KU

50 - 60% (melange avec durcisseur)

41 - 45% (melange avec durcisseur)

< 180 g/l (prêt a emploi)

7035 Gris, 8012 Oxyde

URA-PUR 360

Acrylique

 $1,25 \pm 0,10$

70-90 KU (Stormer)

50 - 60% (melange avec durcisseur)

40 - 47% (melange avec durcisseur)

< 295 g/l (prêt a emploi)

URA-MIX, RAL, NCS, ...



PRÉPARATION DE LA SURFACE: ACIER GRENAILLÉ

Les surfaces à peindre doivent être grenaillées Sa 21/2 e imprimées avec Ura-Pox 028

SYTÈME EPOXY HYDRO - ACRYLIQUE HIDRODILUABLE

















40-50" Pneumatique



AIR-MIX

EAU 20-22% 60-70"



AIR-LESS











(En cabine)



EAU 25-30%

URA-PUR 360



Rendement théorique

Brillance 60 - 60°

Recouvrabilité

URA-POX 028

 $8 - 9 \text{ m}^2 / 1. (50 \text{ my})$

Mat 5-10%

1-2h.

URA-PUR 360

 $8 - 9 \text{ m}^2 / 1. (50 \text{ my})$

85-95%

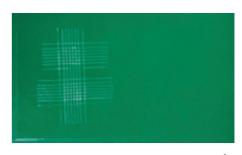
16h.

RÉSISTANCE ET CERTIFICATS

Le système remplit les exigences de la catégorie C3 - HAUTE selon UNE EN ISO 12944-2 certifié par le Laboratoire BESA (Acer grenaillé Sa 1/2).



480 HEURES BROUILLARD SALIN



240 HEURES CHAMBRE HUMIDITÉ