

B 40



SISTEMA EPOXI HIDRO - ACRÍLICO HIDROSOLUBLE

PRODUCTOS

URA-POX 028 IMPRIMACIÓN EPOXI HIDRO 2C
URA-PUR 360 ESMALTE POLIURETANO 2C HIDRO



CAMPOS DE APLICACIÓN

URA-POX 028 destaca por su rápido secado y endurecimiento. Permite aplicar sucesivas capas con intervalos de 1-2 horas para alcanzar los espesores requeridos.

URA-PUR 360 es un esmalte hidrosoluble desarrollado para el pintado de

bienes de equipo, vehículo industrial, maquinaria agrícola y de obras públicas, vagones donde es necesaria una combinación de alto brillo, dureza y elasticidad. Presenta buena resistencia al agua, agentes químicos y combustibles además de una alta resistencia al exterior.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	URA-POX 028	URA-PUR 360
Tipo de producto	Epoxi - Fostato de zinc	Acrílico
Densidad	1,45 ± 0,05	1,25 ± 0,10
Viscosidad de suministro a 20° C	95 - 105 KU	70- 90 KU (Stormer)
Materia no volátil (% peso)	50 - 60% (mezcla con catalizador)	50 - 60% (mezcla con catalizador)
Materia no volátil (% volumen)	41 - 45% (mezcla con catalizador)	40 - 47% (mezcla con catalizador)
V.O.C.	< 180 g/l (listo al uso)	< 295 g/l (listo al uso)
Color	7035 Gris, 8012 Oxido	URA-MIX, RAL, NCS, ...



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: ACERO GRANALLADO

Las superficies a pintar deben estar granalladas Sa 2½ e imprimadas con Ura-Pox 028.

B 40

SISTEMA EPOXI HIDRO - ACRÍLICO HIDROSOLUBLE

MODO DE APLICACIÓN URA-POX 028

U-502
6.25:1 PESO

2 h.

40-50°
Aerográfica

AGUA
25-27%

40-60 my

2h. No Pegajoso

30 min
30-60/40-60°C
(En cabina)

AIR-MIX

AGUA
20-22%
60-70°

AIR-LESS

AGUA
15-20%
80-120°

URA-PUR 360

U-422

3 h.

40-50° Aerográfica
60-70° Air-Mix
70-100° Air-Less

AGUA
25-30%

50-75 my

No Pegajoso
4-5 ft.

30'
45-60/50-60°C
(En cabina)

AIR-MIX

AGUA
20-25%

AIR-LESS

AGUA
10-20%

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

	URA-POX 028	URA-PUR 360
Rendimiento teórico	8 - 9 m ² / l. (50 my)	8 - 9 m ² / l. (50 my)
Brillo 60 - 60°	Mate 5-10%	85-95%
Repintabilidad	1-2h.	16h.

RESISTENCIA Y CERTIFICACIONES

El Sistema cumple los requisitos de la categoría C3 - ALTO s/UNE EN ISO 12944-2 certificado por Laboratorio BESA (Acero granallado Sa 1/2).



480 HORAS NIEBLA SALINA



240 HORAS CÁMARA HUMEDAD