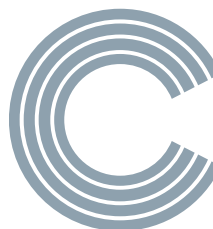


URKISEAL 3000

Poyuréthane Joints



DESCRIPTION

Mastic polyurethane mono-composant rapide qui réagit avec l'humidité de l'air, possède un bon pouvoir anticorrosif et agit comme un anti-vibrateur. Bonne résistance à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faiblement dilués, aux lubrifiants et aux huiles. Il est utilisé dans le secteur automobile, la ventilation, la climatisation, les conteneurs, les chambres froides, les camping-cars, la construction navale, les chemins de fer, la métallurgie, la construction et l'entretien en général.

Il n'est pas nécessaire de le recouvrir. S'il doit être repeint, il faut d'abord la poncer après la polymérisation. Ne pas repeindre avec des produits synthétiques.

COULEURS

Formulé dans les couleurs les plus courantes pour les joints : blanc, gris et noir.

URKISEAL 3000	9010	7000	9005
---------------	------	------	------

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, de graisse et de matériaux tels que l'asphalte, le goudron, etc.

Dégraissier avec URKISOL 88. Ne pas utiliser d'alcools pour le nettoyage des substrats, car ils peuvent bloquer la réaction de polymérisation du mastic.

MODE D'APPLICATION

Extruder le mastic sur les supports à assembler. Les supports doivent être assemblés avant que le temps de formation de la peau ne soit dépassé (<60 min. à 23 °C et 50 % HR).

Il peut être utilisé sur l'acier, le polyester, le verre, la pierre, le bois, le béton, les peintures et certains types de plastiques. Sur l'acier inoxydable, il convient de poncer et d'utiliser le primaire URKISEAL 4020 (voir FT.) Sur l'acier galvanisé, il est également nécessaire d'appliquer ce primaire.

Mise en garde : l'adhérence des anciennes peintures et des plastiques doit être vérifiée au préalable ou consultée avec notre service technique.

Rapport d'extrusion : \varnothing 6mm. et 3 bars : >400 g/min. environ. Les conditions d'application doivent être comprises entre 5 et 35 °C.

	Temps de séchage 23°C y 50% HR	4 mm / jour environ
---	-----------------------------------	---------------------

CARACTÉRISTIQUES DU FILM SEC

Résistance à la rupture (MPa)	0,6 environ
Élasticité à la rupture (%)	600 environ
Dureté Shore A	45 environ
Recouvrabilité	2 h. minimum (pas avec des synthétiques)
Résistance à la T° (°C)	entre -40°C et 90°C

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE 

Il est recommandé de porter un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application afin d'éviter toute irritation des voies respiratoires, de la peau et des yeux. Pour un usage professionnel uniquement.

STOCKAGE 

Conserver à l'abri dans un endroit sec et ventilé, en évitant l'exposition directe au soleil. Il est conseillé de le stocker à une température supérieure à 5°C, entre 15 et 30°C.

VOC 

La teneur en VOC d'URKISEAL 3000 est de maximum 540 g/l, respectant ainsi la norme européenne 2004/42/CE II(C)(540) <540 g/l.

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances et l'expérience du service technique de BESA et sont destinées à fournir des conseils et des informations. Il incombe à l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation prévue du produit. **USAGE EXCLUSIVEMENT PROFESSIONNEL.**
