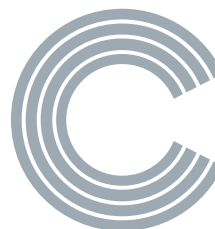


URKISEAL 4000

Poliuretano de Lunas Rápido



DESCRIPCIÓN

Masilla de poliuretano monocomponente de curado rápido por reacción con la humedad del aire, que forma un elastómero con altas propiedades mecánicas. Está especialmente indicado para la sustitución rápida de lunas, de forma que un vehículo está disponible en 3 horas en condiciones de 23°C y 50% HR. El tiempo de disponibilidad aumenta para temperaturas y humedades inferiores.

COLORES

Formulado en el color más habitual para el sellado de lunas.

URKISEAL 4000

9005

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Preparación del cristal nuevo

1.- La superficie del cristal debe estar limpia y seca. Usar un paño de algodón seco y limpio, humedecerlo con URKISOL 88 y pasarlo por el contorno del cristal. Dejar secar al menos 3 minutos tras repasar con trapo limpio y seco.

2.- Aplicar la imprimación URKISEAL 4020. Agitar el envase para asegurarse la homogeneidad. Aplicar la imprimación con un pincel o hisopo sobre la superficie preparada. La masilla puede ser aplicada una vez la imprimación esté completamente seca.

Preparación de la carrocería

El URKISEAL 4000 podrá ser aplicado directamente sobre el cordón viejo de poliuretano recién cortado.

Atención: La imprimación URKISEAL 4020 no debe ser aplicada sobre el cordón viejo de masilla.

En caso de ciertas pinturas, puntos en los que el marco quede al desnudo o desconozcamos la naturaleza del producto sobre el que se efectuará la unión, se debe usar la imprimación URKISEAL 4020 para obtener una adherencia perfecta.

Comprobar que el URKISEAL 4020 esté homogeneizado. Aplicarlo con un pincel o hisopo. Dejar secar completamente antes de aplicar el URKISEAL 4000.


MODO DE APLICACIÓN

Extruir el cordón de la masilla sobre el marco de la carrocería o contorno del cristal debidamente imprimado y seco. Después de la extrusión, el cristal debe ser colocado antes de que termine el tiempo de pegajosidad.

URKISEAL 4000 comenzará a polimerizar tan pronto esté expuesto a la humedad del aire, siguiendo el proceso de polimerización hacia el interior de la superficie expuesta.

Ratio de Extrusión: (23°C, ø 4 mm. y 4 bar): 60-90 gr./min. aprox.

Las condiciones óptimas de aplicación se dan a 23°C y 50% HR.

 <p>Tiempo de Secado 23°C y 50% HR</p>	<p>25-40° 3,5 mm -1 N/mm² a las 24 horas.</p>
---	--

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia al cizallamiento (MPa)	>4,5 mínimo
Resistencia a la rotura (MPa)	6 mínimo
Elasticidad a la rotura (%)	700 aprox.
Dureza Shore A	60-65 aprox.
Disponibilidad del vehículo	3h. con dos airbags (Crash test FMVSS 212)

SEGURIDAD E HIGIENE 

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular. Sólo para uso profesional.

ALMACENAMIENTO 

Manténgase bajo cubierto en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Se aconseja temperatura superior a 5°C, recomendable entre 15-30°C.

Duración en el envase: 9 meses desde su fabricación en el envase original sin abrir. Pasado ese tiempo consultar con el Departamento Técnico de BESA.

VOC 

El contenido de VOC de URKISEAL 4000 es cómo máximo de 540 g/l. cumpliendo con la normativa europea 2004/42/CE IIB(C) (540) <540 g/l.

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos y experiencia del departamento técnico de BESA y con ello se trata de asesorar e informar, siendo responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la finalidad prevista del producto. **USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.**
