

# URKISEAL 4000

## Polyuréthane de Vitres Rapide



### DESCRIPTION

Mastic polyuréthane mono-composant à prise rapide par réaction avec l'humidité de l'air pour former un élastomère aux propriétés mécaniques élevées. Il convient particulièrement au remplacement rapide des vitres, de sorte qu'un véhicule est disponible en 3 heures à une température de 23°C et une humidité relative de 50%. Le temps de disponibilité augmente avec des températures et une humidité inférieures.

### COULEURS

Formulé dans la couleur la plus courante pour sceller les vitres.

URKISEAL 4000
---------------

9005
------

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

#### Préparation de la nouvelle vitre

1.- La surface de la vitre doit être propre et sèche. Utiliser un chiffon en coton propre et sec, l'humidifier avec URKISOL 88 et le passer sur le pourtour du verre. Laisser sécher pendant au moins 3 minutes après l'avoir essuyé avec un chiffon propre et sec.

2.- Appliquer le primaire URKISEAL 4020. Agiter le récipient pour assurer l'homogénéité. Appliquer le primaire à l'aide d'un pinceau ou d'un tampon sur la surface préparée. Le mastic peut être appliqué une fois que le primaire est complètement sec.

#### Préparation de la carrosserie

URKISEAL 4000 pourra être appliqué directement sur l'ancien joint en polyuréthane, venant d'être coupé.

Mise en garde : le primaire URKISEAL 4020 ne doit pas être appliqué sur l'ancien joint en mastic.

Dans le cas de certaines peintures, aux endroits où le cadre est nu ou si nous ne connaissons pas la nature du produit sur lequel le joint sera réalisé, il convient d'utiliser le primaire URKISEAL 4020 pour obtenir une parfaite adhérence.

Vérifier que l'URKISEAL 4020 est homogénéisé. L'appliquer à l'aide d'un pinceau ou d'un tampon. Laisser sécher complètement avant d'appliquer URKISEAL 4000.

## MODE D'APPLICATION

Extruder le joint en mastic sur le cadre de carrosserie ou le pourtour de la vitre sèche sur lequel aura été correctement appliqué le primaire. Après l'extrusion, la vitre doit être mise en place immédiatement avant la fin du temps de collage.

URKISEAL 4000 commencera à se polymériser dès qu'il sera exposé à l'humidité de l'air, en suivant le processus de polymérisation vers l'intérieur de la surface exposée.

Rapport d'extrusion : (23°C, ø 4 mm et 4 bars) : 60-90 g/min. environ. Les conditions d'application optimales sont données à 23°C et 50 % RH.

 <p>Temps de séchage 23°C y 50% HR</p>	<p>25-40° 3,5 mm -1 N/mm<sup>2</sup> au bout de 24 heures.</p>
---	--

## CARACTÉRISTIQUES DU FILM SEC

Résistance au cisaillement (MPa)	>4,5 minimum
Résistance à la rupture (MPa)	6 minimum
Élasticité à la rupture (%)	700 environ
Dureté Shore A	60-65 environ
Disponibilité du véhicule	3 h avec deux airbags (Crash test FMVSS 212)

---

**SÉCURITÉ ET HYGIÈNE** 

Il est recommandé de porter un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application afin d'éviter toute irritation des voies respiratoires, de la peau et des yeux. Pour un usage professionnel uniquement.

---

**STOCKAGE** 

Conserver à l'abri dans un endroit sec et ventilé, en évitant l'exposition directe au soleil. Il est conseillé de le stocker à une température supérieure à 5°C, entre 15 et 30°C.

Durée de conservation dans le récipient: 9 mois à partir de la fabrication dans le récipient original non ouvert. Après ce délai, consulter le service technique de BESA.

---

**VOC** 

La teneur en VOC d'URKISEAL 4000 est de maximum 540 g/l, respectant ainsi la norme européenne 2004/42/CE IIB(C) (540) <540 g/l.

---

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances et l'expérience du service technique de BESA et sont destinées à fournir des conseils et des informations. Il incombe à l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation prévue du produit. **USAGE EXCLUSIVEMENT PROFESSIONNEL.**

---