

F286/2

PRODUCTO
F-286/2 IMPRIMACIÓN SHOP-PRIMER EPOXI 2C

CAMPOS DE APLICACIÓN

F-286/2 es comúnmente utilizada como imprimación de taller por su rapidez de secado y la posibilidad de ser aplicada sobre ella masillas poliéster tanto a espátula (Urki-Light).

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	F – 286/2
Tipo de producto	Epoxi modificado-Fosfato de zinc
Densidad 20°C	1,23 ± 0,05
Viscosidad de suministro a 20°C	30 - 35 seg. Ford n°4
Materia no volátil (% peso)	39 - 43 % (mezcla con
Materia no volátil (% volumen)	19 - 2 % (mezcla con catalizador)
V.O.C.	655 g/l (Listo al uso)
Color	Gris Ral 7035, Óxido 8012

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE ACERO, ELECTROZINCADO, GRP Y ALUMINIO

Las superficies a pintar deben estar debidamente desoxidadas y desengrasadas.

MODO DE APLICACIÓN



CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

	F-286/2
Rendimiento teórico	8 - 9 m ² /l (50 my)
Brillo 60-60°	Mate 3 – 5 %
Repintabilidad	Mínimo 30 min. Recomendable