

# F296/2

## PRODUCTO

F-296/2 IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC BAJO VOC 2C

## CAMPOS DE APLICACIÓN

La imprimación F-296/2, de Ultra Altos sólidos, formulada con resinas epoxi y catalizada con poliamida y su alto contenido en pigmento anticorrosivo, confiere al Sistema de Pintado una excelente protección anticorrosiva. F-296/2 ofrece la posibilidad de aplicar acabado húmedo sobre húmedo a partir de 20-30 min.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	F - 296/2
Tipo de producto	Epoxi Poliamida - Fosfato de zinc
Densidad 20°C	1,68 ± 0,05
Viscosidad de suministro a	70 - 75 KU (Stormer)
Materia no volátil (% peso)	66 - 70 % (mezcla con catalizador)
Materia no volátil (% volumen)	41 - 45 % (mezcla con catalizador)
V.O.C. (2004/42/CE) II B (c)	456 g/l (Listo al uso)
Color	Crema 1111

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE ACERO, ALUMINIO Y GALVANIZADO

Las superficies a pintar deben estar debidamente desoxidadas y desengrasadas o granalladas.

## MODO DE APLICACIÓN



## CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

	F-296/2
Rendimiento teórico	8 - 9 m <sup>2</sup> /l (50 my)
Brillo 60-60°	Mate satinado
Repintabilidad	20 - 30 min.