

## 2. PROCESO Nº2: CAJAS/SEMI-REMOLQUES

### 2.1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Si fuera necesario, recoger faltas con masilla poliéster URKI-LIGHT siendo posteriormente lijada con P80-P120 desbaste o P180-P220 afinado en los tiempos que se recogen en ficha técnica. Previamente se habrá procedido al lijado y desengrasado de las zonas a reparar antes de enmasillar.

Si durante la preparación de la superficie se ha llegado hasta el soporte, éste deberá ser recubierto con imprimación Epoxi F-296/2 para garantizar una correcta protección anticorrosiva. También puede ser aplicada una mano de F-296/2 al resto de la superficie tras una limpieza previa, incluidas zonas reparadas con masilla.

### 2.2. APLICACIÓN ACABADO:

Una vez se hayan preparado las superficies como se indica en el punto anterior, se procederá al pintado de URKI-VOC tal y como se recoge en su ficha técnica.

El Sistema cumple los requisitos de la categoría C4 ALTO s/UNE EN ISO12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado.

#### FLUJO DE PINTADO

