

# A 10



## SISTEMA SINTÉTICO INDUSTRIAL ALTA CALIDAD



### PRODUCTOS

F-29 IMPRIMACIÓN FOSFATO DE ZINC S/R  
BESA-VAL PINTURA INDUSTRIAL S/R

### CAMPO DE APLICACIÓN

Sistema orientado para el pintado de estructuras metálicas, calderería, maquinaria agrícola y obras públicas, elevadores, grúas, material de construc-

ción, carpintería metálica, carrocería industrial. Es un sistema donde se precisa buena resistencia a la oxidación y trabajos de calidad con un costo medio.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	F-29	Besa-Val
Tipo de producto	Alcídico modificado - Fosfato de zinc	Alcídico modificado
Densidad 20° C	1,32 - 1,48	0,97 - 1,11
Viscosidad de suministro a 20° C	100 - 150 seg. Ford n° 4	70 - 90 seg. Ford n° 4
Materia no volátil (% peso)	63 - 69%	40 - 50%
Materia no volátil (% volumen)	44 - 49%	34 - 37%
V.O.C.	556 g/l (listo al uso)	598 g/l (listo al uso)
Color	Óxido 8012, Crema Claro 2020	s/m URKI-SYSTEM



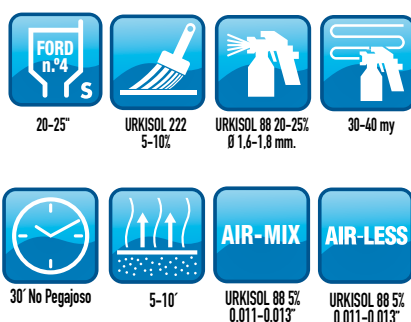
### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: ACERO

Las superficies a pintar deben estar debidamente desoxidadas y desengrasadas o granalladas.

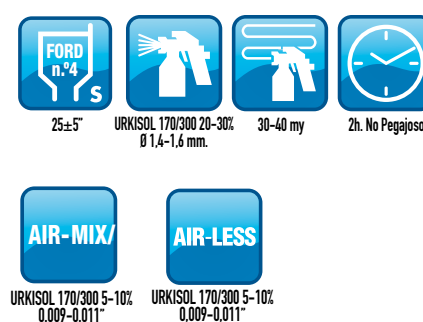
# A 10

## SISTEMA SINTÉTICO INDUSTRIAL ALTA CALIDAD

### MODO DE APLICACIÓN F-29



### BESA-VAL



### CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

	<b>F-29</b>	<b>Besa-Val</b>
Rendimiento teórico	12 - 14 m <sup>2</sup> / l. (35 my)	9,5 - 10,5 m <sup>2</sup> / l. (35 my)
Brillo 60 - 60°	Mate < 5%	>90%
Repintabilidad	6 - 8 h.	24 h.

### RESISTENCIA Y CERTIFICACIONES

El Sistema cumple los requisitos de la categoría C3 MEDIO s/UNE EN ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado. (Acero granallado Sa 2½).



240 HORAS NIEBLA SALINA



120 HORAS CÁMARA HUMEDAD