

A 25



SISTEMA MIXTO ALTA RESISTENCIA



PRODUCTOS

F-29 IMPRIMACIÓN FOSFATO DE ZINC S/R
URKI-NATO ESMALTE POLIURETANO 2C

CAMPO DE APLICACIÓN

Sistema orientado para el pintado de estructuras metálicas, maquinaria en general, obras públicas, carrocería industrial, etc. Es un sistema para cuando se precisa una alta resistencia a la oxidación y trabajos de calidad. El Esmalte presenta

una excelente dureza, elasticidad, resistencia a la abrasión y a agentes agresivos como: detergentes, gasolina, lubricantes, taladrinas, etc. Se puede emplear tanto con Catalizador E-225 (Exteriores) como con E-277 (Interiores).

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	F-29	Urki-Nato
Tipo de producto	Alcídico modificado - Fosfato de zinc	Poliéster Poliuretano
Densidad 20° C	1,32 - 1,48	1,05 - 1,30
Viscosidad de suministro a 20° C	100 - 150 seg . Ford n° 4	80 - 90 KU (Stormer)
Materia no volátil (% peso)	63 - 69%	55 - 67% (mezcla con catalizador)
Materia no volátil (% volumen)	44 - 49%	48 - 54% (mezcla con catalizador)
V.O.C.	556 g/l (listo al uso)	540 g/l (listo al uso)
Color	Óxido 8012, Crema Claro 2020	s/m URKI-SYSTEM



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: ACERO

Las superficies a pintar deben estar debidamente desoxidadas y desengrasadas o granalladas.

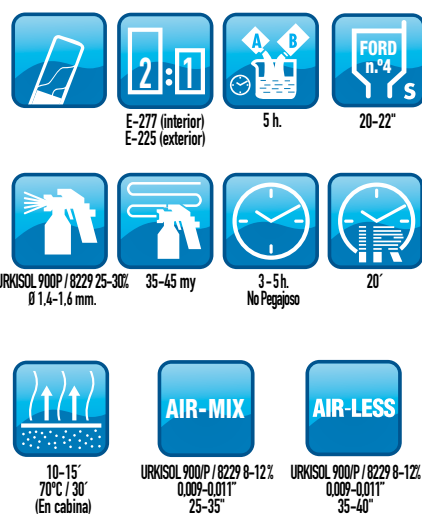
A 25

SISTEMA MIXTO ALTA RESISTENCIA

MODO DE APLICACIÓN F-29



URKI-NATO



CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

	F-29
Rendimiento teórico	12 - 14 m ² / l. (35 my)
Brillo 60 - 60°	Mate < 5%
Repintabilidad	6 - 8 h.

	Urki-Nato
Rendimiento teórico	12 - 13 m ² / l. (40 my)
Brillo 60 - 60°	>95%
Repintabilidad	18 h. (después de este tiempo, desengrasar) Si el producto se emplea como Antigraffiti precisa lijado y desengrasado)

RESISTENCIA Y CERTIFICACIONES

El Sistema cumple los requisitos de la categoría C3 ALTO s/UNE EN ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado (Acero granallado Sa 2½).

El Esmalte URKI-NATO está clasificado como M-1 por un Laboratorio externo homologado según UNE 23727:1990.



480 HORAS NIEBLA SALINA



240 HORAS CÁMARA HUMEDAD