

A 10



SYSTÈME SYNTHÉTIQUE INDUSTRIEL HAUTE QUALITÉ



PRODUITS

F-29 PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC S/R
BESA-VAL LAQUE INDUSTRIELLE S/R

DOMAINE D'APPLICATION

Système pour la mise en peinture de structures métalliques, chaudronnerie, machine agricole et TP, élévateurs, grues, matériel de construction, char-

penne métallique, carrosserie industrielle. Il s'agit d'un système qui fournit une bonne résistance à la corrosion et finis de très haute qualité à un prix modéré.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

	F-29	Besa-Val
Type de produit	Alkyde modifié - Phosphate de zinc	Alkyde modifié
Densité 20° C	1,32 - 1,48	0,97 - 1,11
Viscosité de livraison à 20° C	100 - 150 sec. Ford n° 4	70 - 90 sec. Ford n° 4
Extrait sec (% poids)	63 - 69%	40 - 50%
Extrait sec (% volume)	44 - 49%	34 - 37%
V.O.C.	556 g/l (prêt à l'emploi)	598 g/l (prêt à l'emploi)
Teinte	Brun Rouge 8012, Crème Clair 2020	URKI-SYSTEM



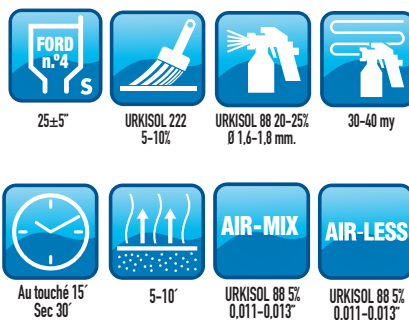
PRÉPARATION DE LA SURFACE: ACIER

Les surfaces à peindre doivent être dûment désoxydées et dégraissées ou grenailées.

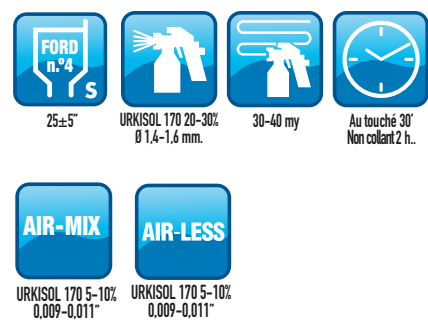
A 10

SYSTÈME SYNTHÉTIQUE INDUSTRIEL HAUTE QUALITÉ

MODE D'APPLICATION F-29



BESA-VAL



CARACTÉRISTIQUES DU FILM SEC

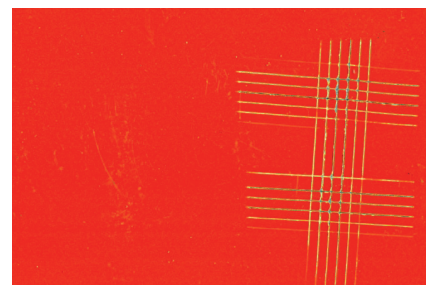
	F-29	Besa-Val
Rendement théorique	12 - 14 m ² / l. (35 my)	9,5 - 10,5 m ² / l. (35 my)
Brillance 60 - 60°	Mat < 5%	90 - 95%
Recouvrabilité	6 - 8 h.	24 h.

RÉSISTANCE ET CERTIFICATS

Le système remplit les exigences de la Catégorie. C3 MOYENNE selon l'ISO 12944-2 certifié par un Laboratoire indépendant homologué (acier grenailé Sa 2½).



240 HEURES BROUILLARD SALIN



120 HEURES CHAMBRE HUMIDITÉ