

TECHNISCHES DATENBLATT

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147 20720 Azkoitia (SPAIN) Tel.: +34 +34 943 74 28 00 Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

Seite 1 von 1

Ausgabe nº: 020 2016/06 Cod: 6063000000.00000.020

VD 6630

2K EPOXI DECKLACK

ANWENDUNGSBEREICH

"FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Klarlack fur die Glaslackierung entwickelt. Zum Spritzen geeignet.

Bestiehti hervorragende mechanische Eigenschafen, eine Kombination von Härtie und ElastizitiäţiAufgrund der Epoxidharz, Bietieti chemische Bestiändigkeiti an sowie zu den & Pärfum Simulatior, als auch eine sehr gutie Wasserungdurchlässigkeiti

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	$1,00 \pm 0,02$
Lieferviskosität bei 20°C	17 - 22 sec Ford nº4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	46 % ± 2 nach Gewicht
Produktart	Epoxi-Polyamide
Farbton	Farbton nach Anfrage

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zulackierende Oberflächen müssen trocken, und Öl-, Fett- und Staubfrei sein.

Vorflammen ist empfohlen.

Objekttemperatur muss unter 40°C sein.

ANWENDUNG

Spritzpistole. Vor Gebrauch schütteln



E-8320 100:60 Gewicht



24 Std.



13-15 Sek.



URKI-SOL 9041



10-15 my



1-3'



15' / 150°

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Glanzgrad bei 60°-60° > 90	Glanzgrad bei 60°-60°	> 90
----------------------------	-----------------------	------

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatut zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **1 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 1 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.