

TECHNISCHES DATENBLATT

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

Seite 1 von 1

Ausgabe nº: 020 2016/06 Cod: 70000000000.00000.020

VD 7000

EPOXI DECKLACK GLÄNZEND

ANWENDUNGSBEREICH

"FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Klarlack fur die Glaslackierung entwickelt. Zum Spritzen geeignet.

Bestiehti hervorragende mechanische Eigenschafen, eine Kombination von Härtie und ElastizitiäţiAufgrund der Epoxidharz, Bietieti chemische Bestiändigkeiti an sowie zu den & Pärfum Simulatior, als auch eine sehr gutie Wasserungdurchlässigkeiti

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,00 ± 0,02
Lieferviskosität bei 20°C	18 ± 2 Ford nº4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	44 % ± 2 nach Gewicht
Produktart	Epoxy-Polyamide
Farbton	Farblos

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zulackierende Oberflächen müssen trocken, und Öl-, Fett- und Staubfrei sein.

Vorflammen ist empfohlen.

Objekttemperatur muss unter 40°C sein.

ANWENDUNG

Spritzpistole



E-8320 100:65 Gewicht



8 Std.



13-15 Sek. FORD-Auslaufbecher



URKI-SOL 90 30-50%



10-15 my



20-25°C



15' / 150°C 10' / 180°C

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Glanzgrad bei 60°-60°	> 90
-----------------------	------

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatut zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **1 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 1 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.