

F-29

IMPRIMACIÓN FOSFATO DE ZINC S/R

Edición nº: 021 2017/05
Cod: 3002900000.00000.021

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Imprimación Sintética Antioxidante de secado rápido, excelente protección antioxidante obteniendo resistencias de hasta 200 horas en el Ensayo de Niebla Salina.

Alto poder cubriente, excelente adherencia, rapidez de secado y repintabilidad son características que orientan esta Imprimación al Sector de Calderería, Carrocería Industrial, Maquinaria Agrícola, Estructura Metálica, etc.

F-29 cumple los requisitos de la categoría C3 MEDIA y ALTA s/UNE EN ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado (Acero granallado Sa 2 ½ y como Acabado BESA-VAL y URKI-NATO respectivamente).

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,32 - 1,48
Finura de molienda (µ)	25 - 35
Viscosidad de suministro a 20°C	100 - 150" Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	63 - 69 % peso, 44 - 49 % vol.
V.O.C. (g/l)	556 (Listo al uso)
Tipo de producto	Alcídico modificado
Color	Rojo óxido 8012, Crema 2020 y 2025, Gris 7009 y 7040

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero y Hierro: Desoxidado y Desengrasado previo o granallado

-Repintable con acabados de 1 c. como: BESA-VAL, URKI-RAPID, URKI-FLEX, URKI-CLOR, URKI-LAC, BESA-FER, BESA-LUX

-Repintable con acabados de 2 c. como: BESA-PUR, URKI-PUR, URKI-NATO, BESA-GLASS, ALFA-PUR 3790

MODO DE APLICACIÓN

A Inmersión: Urkisol - 170



20-25"
FORD nº 4



URKISOL 222
5-10%



URKISOL 88
20-25%
Ø 1.6-1.8 mm



30-40 my



30' No Pegajoso



5-10'



URKISOL 88
5%
0,011-0,013"



URKISOL 88
5%
0,011-0,013"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m²/l)	12 - 14 (35 my)
Brillo 60°-60°	Mate < 5 %
Repintabilidad	6 - 8 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.