

F-282/2

IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC 2 C.

Edición nº: 020 2011/11
 Cod: 3028200000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

Imprimación formulada a base de Resina Epoxi catalizada con Poliamida y pigmentada con alto porcentaje de Fosfato de Zinc. Consigue una excelente protección anticorrosiva.

Es adecuada para procesos de alta resistencia en Sistemas de 2 componentes. Pintado Máquina Herramienta, Máquina para Pasta de Papel, Estructura metálica, etc.

Tiene una excelente adherencia sobre Acero, Aluminio y Galvanizado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,48 - 1,67
Finura de molienda (µ)	25 - 35
Viscosidad de suministro a 20°C	85 - 95 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	67 % ± 2 peso; 48 % ± 2 vol. (Mezcla con catalizador)
V.O.C. (g/l)	496 (Listo al uso) Aplicación Airless - (2004/42/CE) IIA (j) (500)
Tipo de producto	Epoxi - Poliamida
Color	Verde Ral 6011, Gris 7035, Oxido 3009

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Desoxidado y desengrasado manual de la superficie. Recomendable granallado previo Sa 2,5.

Para aplicar el producto la temperatura debe ser superior a 10 °C y la humedad relativa inferior a 75%. Es factible secado en horno 80 - 100 °C durante 15- 30 min.

Repintable con URKI-POX, URKI-NATO, URKI-VOC, BESA-GLASS ó URKI-GLASS.

MODO DE APLICACIÓN

Con pistola air-less, diluir como máximo con 5 % en volumen de URKISOL-357, aplicando 2 manos cruzadas. Con temperaturas bajas y alta humedad aconsejamos el Catalizador E-316



E-316
4:1 volumen



24 h.



25-30"
FORD nº4



Sin dilución
Para retoques



URKISOL 357
25-30%



35-45 my



Tacto 30'
Seco 3 h
80°C/30 min
100°C/15 min



5-10'



URKISOL 357
5%

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m²/l)	11 - 12 (40 my)
Brillo 60°-60°	Mate < 3 %
Repintabilidad	6 - 8 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.