

PD 3550
IMPRIMACION GRIS

Edición nº: 020 2016/06
Cod: 305500000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Imprimación gris 2 C secado al horno con buena adherencia sobre PA y Noryl. Se puede emplear como imprimación húmedo sobre húmedo con **sistemas bicapa y monocapa**.

CARACTERISTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,23 - 1,27
Viscosidad de suministro a 20°C	40 - 60 seg Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	57 % ± 2 peso; 37 % ± 2 vol.
Tipo de producto	Poliéster
Color	Gris

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá quedar exenta de grasa . Es preciso un excelente desengrasado y realizar una esmerada manipulación de la superficie. Desengrasar con Disolvente nº 94.

Si la superficie del plástico no es uniforme, se recomienda calentar la pieza para facilitar que cualquier residuo de desmoldeante emerja a la superficie y se obtenga una buena limpieza de ésta.

MODO DE APLICACIÓN



E-277
100:10 peso



<6h



13-18°
FORD nº4



Urki-Sol 9010
50%



15 my



5'



80°C / 30'

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **12 meses** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.