

PD 3553

IMPRIMACION 2C CONDUCTORA

Edición nº: 020 2016/06

Cod: 3055300000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN**"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Imprimación 2C conductora para PP/EPDM flameado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	0,98 - 1,08
Finura de molienda (µ)	<10
Viscosidad de suministro a 20°C	21 - 23" Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	30 % ± 2 peso; 15 % ± 2 vol.
Tipo de producto	Acrílico
Color	Gris

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá quedar exenta de grasa . Es preciso un excelente desengrasado y realizar una esmerada manipulación de la superficie. Desengrasar con Disolvente nº 94.

Si la superficie del plástico no es uniforme, se recomienda calentar la pieza para facilitar que cualquier residuo de desmoldeante emerja a la superficie y se obtenga una buena limpieza de ésta.

MODO DE APLICACIÓNE-277
100:10 peso

<1h

14-18"
FORD nº4PD 3510 SOLUCION
ADHERENTE
30%

8-10 my



5-10'



80°C / 30'

(1) Es posible aplicar húmedo-húmedo dejando flash off de 6-7 min a Tª ambiente. Para pintar encima de imprimación un sistema al agua es obligatorio hornear la imprimación 30 min a 80°C.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Conductividad film aplicado (Mohmio)	< 0,5
--------------------------------------	-------

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **12 meses** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.