

F-862

IMPRIMACION PARA HIERRO S/R

Edición nº: 023 2017/05
Cod: 3086200000.00000.023

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Imprimación económica para la protección de Estructuras Metálicas, Calderería, Carpintería Metálica, Herreros, Forja, etc... Utilizable como Pintura Mate para hierro y madera, para marcaje de gran utilidad en trabajos donde se exige celeridad por su rapidez de secado, destaca su adherencia y buenas propiedades generales.

F-862 cumple los requisitos de la categoría C3 BAJA s/UNE en ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado. (Acero granallado Sa 2 ½ y como Acabado BESA-VAL).

Asimismo y con certificación externa, está clasificada como M-1 según UNE 23727:1990.

El Sistema F-862 + BESA-VAL, está clasificado según UNE EN 13501-1:2007 + A1:2010 como B-s1,d0 certificado por un Laboratorio externo

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,55 - 1,75
Finura de molienda (µ)	35 - 50
Viscosidad de suministro a 20°C	100 - 120 seg. Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	70 - 76 % peso; 50 % ± 3 vol.
V.O.C. (g/l)	483 (listo al uso)
Tipo de producto	Alcídico modificado
Color	Oxido de hierro 8012, Gris medio 1220, Naranja 2001, Verde 6558, Azul Ral 5012, Gris Ral 7024

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Acero y Hierro: Desoxidado y Desengrasado previo o granallado

- Madera: Cepillado y eliminación de polvo.

Repintable con URKI-RAPID, URKI-CLOR, URKI-FLEX, BESA-FER, BESA-LUX y BESA-VAL

MODO DE APLICACIÓN

- Viscosidad a Inmersión: URKISOL 170 - 40"



20-25"
FORD nº 4



URKISOL 222
10%



URKISOL 88
15-20 %
Ø 1.6-1.8 mm



30-40 my



30' No pegajoso



5-10'



URKISOL 88
5-10 %
0,011-0,013"



URKISOL 88
5-10 %
0,011-0,013"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	13 - 15 (35 my)
Brillo 60°-60°	Mate < 2 %
Repintabilidad	48 h. con Sintéticos

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30°C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/Dpto. Técnico.