

F-714 40

SHOP-PRIMER NEGRO SATINADO / 40

Edición nº: 021 2013/04
 Cod: 3171409005.00000.021

CAMPO DE APLICACIÓN

Imprimación Fosfocromatante 1 c. a base de Resinas de Polivinilbutiral modificadas para conseguir adherencia sobre acero y metales ligeros. Soldable.

Posee una buena resistencia a la oxidación, por lo que sirve perfectamente como Imprimación de taller. Rápido secado y repintabilidad húmedo sobre húmedo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	0,93 ± 0,03
Finura de molienda (µ)	20 - 30
Viscosidad de suministro a 20°C	40 - 50 seg. Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	22,5 % ± 2 peso; 13% ± 2 vol.
V.O.C. (g/l)	774 (Listo al uso) - (2004/42/CE) IIB (C) (780)
Tipo de producto	Vinílico modificado
Color	Negro Ral 9005

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es preciso un excelente desengrasado y realizar una esmerada preparación de la superficie.

Cuando las superficies a proteger vayan a estar a la intemperie, aconsejamos 2 manos para una mayor protección.

MODO DE APLICACIÓN

No se recomienda la aplicación de masillas de naturaleza poliéster sobre imprimaciones fosfocromatantes, ya que con ese sistema existen problemas de endurecimiento y secado

En aplicación a inmersión: Viscosidad 20 -25 seg. Ford nº 4.



15-18"
 FORD nº 4



URKISOL 88
 40-50%



10-15 my



Tacto 10'
 Seco 20'



10'

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	8 - 9 (15 my)
Brillo 60°-60°	< 5 %
Repintabilidad	1 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.