

F-450

ESMALTE SINTÉTICO S/R SEMIBRILLANTE

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6037/CONV F-450

RELACIÓN PASTA / CONV.: 15/85

Edición nº: 020 2011/11

Cod: 3903700000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Esmalte Sintético Semibrillante para la protección de Estructuras Metálicas, Calderería, Carpintería Metálica, Forja, etc....
De gran utilidad en trabajos donde se exige celeridad por la rapidez de secado, destacando su adherencia y buenas propiedades generales.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,30 - 1,42
Finura de molienda (µ)	25 - 35
Viscosidad de suministro a 20°C	100 - 120 seg.Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	66% ± 2 peso; 47 % ± 2 vol.
V.O.C. (g/l)	543 (Listo al uso)
Tipo de producto	Alcídico modificado
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Acero y Hierro: Dexosidado y desengrasado previo.
- Madera: Cepillado y eliminación de polvo.
- Cuando se requiera una mayor resistencia a la oxidación, aconsejamos imprimir previamente con F-862, F-25, ó F-29 Imprimaciones Sintéticas.

MODO DE APLICACIÓN



20-25"
FORD nº 4



URKISOL 222
max.10 %



URKISOL-88 ó 170
20-25 %



30-40 my



Tacto 15'
Seco 1 h.



5-10'



URKISOL-88 ó 170
5-10 %

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	13 - 14 (35 my)
Brillo 60°-60°	Semibrillo 55 - 65 %
Repintabilidad	1 h. ó 48 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.