

URKI-MIX 505

FONDO BICAPA METALIZADOS Y PERLADOS MS 35°C

URKI-MIX

BINDER: 505/BINDER URKI-MIX

RELACION BASE COLOR / BINDER: 24/76 VOL.

Edición nº: 020 2013/06

Cod: 5750500000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Fondo para Sistemas Bi-Capa Base Solvente acabados con los diferentes Barnices Bicapa de la gama BESA. Especialmente formulado para aplicaciones en zonas con temperaturas superiores a los 35°C y elevada humedad.

Diseñado para la aplicación de todos los colores Metalizados y Perlados de todos los fabricantes de automóviles a nivel mundial. Se caracteriza por su facilidad de aplicación, ausencia de ráfagas así como la obtención de un buen rendimiento. Excelente adherencia y resistencia a la intemperie después de barnizado.

De aplicación y uso en procesos de calidad para el sector de carrocería en general.

CARACTERISTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	0,90 - 1,00
Finura de molienda (µ)	Sin grumos
Viscosidad de suministro a 20°C	20 - 25 seg. Copa Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	13 - 18 % peso
V.O.C. (g/l)	<850 (listo al uso)
Tipo de producto	Poliéster modificado
Color	s/m URKI-MIX

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El Fondo se ha de aplicar sobre superficies aparejadas con BESA-CAR, BESA-EXPRESS ó BESA-WET. Sobre pinturas viejas o naturaleza desconocida, se recomienda aplicar antes una capa fina de aparejo aislante 2K

MODO DE APLICACIÓN

La aplicación debe comenzar con una mano muy fina para detectar posibles fallos en la preparación para luego acabar con 1 o 2 manos (dependiendo la cobertura del color) con intervalos de 5 - 10 min. aprox. Para la igualación del color se debe acabar con un difuminado regular a toda la superficie justo después de la última mano. Esta operación se realiza bajando la presión de aire y a unos 40-50 cm de la superficie.

Una vez aplicado el Fondo, a los 15-30 min. se barnizará con Barniz Bi-Capa BESA-GLASS HS "anti-scratch", BESA-GLASS UHS ó cualquiera de la gama BESA indicados para este sector.

Se aplica con P. aerográfica de paso 1,2 - 1,3 mm. ø. La presión a emplear será de 3 -3,5 Kg/m² para pistola normal y 1,8 - 2,2 Kg/m² para HVLP.

Nota: En aquellos colores que por su transparencia precisen de un mayor espesor, se recomienda el uso de catalizador E-224 en proporción de 10:1 Volumen



16-18"
FORD nº 4



3725 Extralento
20% Vol.



1 ligera
1-2 normales
1 difuminada



5 - 10'
15-25 my



Tacto 20-30'

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	7 - 8 (25 my)
Brillo 60°-60°	Satinado
Repintabilidad	A partir de 15 min. (una vez mateada la superficie)

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.



Bernardo Ecnarro S.A.

FICHA TECNICA

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

Página 2 de 2

URKI-MIX 505

FONDO BICAPA METALIZADOS Y PERLADOS MS 35°C

URKI-MIX

BINDER: 505/BINDER URKI-MIX

RELACION BASE COLOR / BINDER: 24/76 VOL.

Edición nº: 020 2013/06

Cod: 5750500000.00000.020