

**URKI-MIX 520**

FONDO BICAPA METALIZADOS Y PERLADOS HS

URKI-MIX

BINDER: 510/BINDER URKI-MIX

RELACIÓN BASE COLOR / BINDER: 50/50 VOL.

Edición nº: 020 2013/02

Cod: 5752000000.00000.020

**CAMPO DE APLICACIÓN**

**"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Fondo para Sistemas Bi-Capa Base Solvente acabados con los diferentes Barnices Bicapa de la gama BESA.

Diseñado para la aplicación de todos los colores Metalizados y Perlados de todos los fabricantes de automóviles a nivel mundial. Se caracteriza por su alto poder cubriente, ausencia de ráfagas y rápido secado así como la obtención de un buen rendimiento. Excelente adherencia y resistencia a la intemperie después de barnizado.

De aplicación y uso en procesos de alta calidad para el sector de carrocería en general.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Densidad 20°C (g/cc)	0,96 - 1,00
Finura de molienda (µ)	Sin grumos
Viscosidad de suministro a 20°C	80 - 100 seg. Copa Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	25 - 30 % peso
V.O.C. (g/l)	<850 (listo al uso)
Tipo de producto	Poliéster modificado
Color	s/m URKI-MIX

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

El Fondo se ha de aplicar sobre superficies aparejadas con BESA-CAR, BESA-EXPRESS ó BESA-WET. Sobre pinturas viejas o naturaleza desconocida, se recomienda aplicar antes una capa fina de aparejo aislante 2K.

**MODO DE APLICACIÓN**

La aplicación debe comenzar con una mano muy fina para detectar posibles fallos en la preparación para luego acabar con 1 o 2 manos (dependiendo la cubrición del color) con intervalos de 5 - 10 min. aprox. Para la igualación del color se debe acabar con un difuminado regular a toda la superficie justo después de la última mano. Esta operación se realiza bajando la presión de aire y a unos 40-50 cm de la superficie.

Una vez aplicado el Fondo, a los 15-30 min. se barnizará con Barniz Bi-Capa BESA-GLASS HS "anti-scratch", BESA-GLASS UHS ó cualquiera de la gama BESA indicados para este sector.

Se aplica con P. aerográfica de paso 1,2 - 1,3 mm. Ø. La presión a emplear será de 3 -3,5 Kg/m<sup>2</sup> para pistola normal y 1,8 - 2,2 Kg/m<sup>2</sup> para HVLP.

**Nota:** En aquellos colores que por su transparencia precisen de un mayor espesor, se recomienda el uso de catalizador E-224 en proporción de 10:1 Volumen



18-22"  
FORD nº 4



8229 Medio  
3700 Lento  
3725 Extralento  
70% Vol./60% Peso



1 ligera  
1-2 normales  
1 difuminada



5 - 10'  
15-25 my



Tacto 20-30'

**CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA**

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	9 - 10 (25 my)
Brillo 60°-60°	Satinado
Repintabilidad	A partir de 15 min. (una vez mateada la superficie)

**ALMACENAMIENTO**

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.



Bernardo Ecnarro S.A.

## FICHA TECNICA

**BERNARDO ECENARRO, S.A.**

Ugarte Industrialdea, 147  
20720 Azkoitia (SPAIN)  
Tel.: +34 +34 943 74 28 00  
Fax: +34 +34 943 74 06 03  
www.besa.es

Página 2 de 2

**URKI-MIX 520**

FONDO BICAPA METALIZADOS Y PERLADOS HS

URKI-MIX

BINDER: 510/BINDER URKI-MIX

RELACIÓN BASE COLOR / BINDER: 50/50 VOL.

Edición nº: 020 2013/02

Cod: 5752000000.00000.020