

URKI-NATO C

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2 C.

Edición nº: 021 2017/05
Cod: 608000000.00000.021

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Esmalte Poliuretano de naturaleza acrílica y catalizador alifático con pigmentos de alta solidez. Destaca por su excelente adherencia directa, sin necesidad de imprimación, sobre diversos soportes como acero, aluminio, acero galvanizado, PVC, etc. Indicado para vehículos industriales, maquinaria agrícola o de obras públicas, elevación y transporte, muebles de jardín, carpintería de PVC, PUR, ABS, señalización vertical, etc.

Posee gran dureza, elasticidad, inalterabilidad de brillo y color, resistencia a la intemperie y ambientes agresivos de media intensidad.

Por su anclaje directo, habitualmente se utiliza como producto monocapa.

Cumple con la norma UNE 135331:2004 (Recubrimientos de señales de circulación verticales)

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,30
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	80 - 120 seg. Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	50-60 % peso; 40-45 % vol. (Mezcla con catalizador)
V.O.C. (g/l)	578 (Listo al uso)
Tipo de producto	Acrílico Poliuretano
Color	Cartas RAL, UNE, NCS, BS, etc. y s/m

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre Acero: desengrase o fosfatado. Para utilización con imprimación debajo, se aconseja granallado a grado Sa 2 ½ para Alta Resistencia.

Las superficies a pintar deben estar exentas de óxido, grasa y suciedad.

Sobre Galvanizado viejo, cepillado y desengrase.

Sobre plásticos, limpieza con disolvente nº 94. En el caso de PVC, emplear URKISOL 88 como desengrasante.

MODO DE APLICACIÓN

Para aplicaciones con equipos electrostáticos consultar disolvente apropiado.



(1) E-225
5:1 vol.



> 3 h.



20-30"
Ford nº 4



URKISOL
900P/8229/3700
15-20 %
Ø 1.4-1.6 mm



35-50 my



10-15'



No pegajoso 3-4 h.
60°C/30'
70°C/20'
110°C/20'



15'



AIR-LESS

URKISOL
900P/8229/3700
10-15 %
0,009-0,011"



AIR-MIX

URKISOL
900P/8229/3700
10-15 %
0,009-0,011"

(1) Se puede sustituir por E-202 (rápido) o E-216 (medio) en la misma relación de mezcla

URKI-NATO C

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2 C.

Edición nº: 021 2017/05

Cod: 608000000.00000.021

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Base y tratamiento del material	Acero desengrasado o fosfatado, Aluminio, Galvanizado, PVC, PUR, ABS
Ensayos mecánicos a	7 días (sobre acero desengrasado)
Dureza Persoz	> 150 seg.
Embutición mm.	> 5 mm.
Impactos D/I	70 cm. D / 20 cm I (20 ø)
Doblado mandril	6 mm ø
Adherencia	Gt- 0 En todos los soportes indicados

Rendimiento teórico (m ² /l)	9,5 - 10 (45 my)
Brillo 60°-60°	> 80 %
Repintabilidad	24 h.

RESISTENCIAS

Resistencia s/UNE EN ISO 12944-2	C3 ALTO C5-M ALTO (1)
Resistencia Niebla Salina	500 h. (sobre galvanizado directamente)
Resistencia Envejecimiento Acelerado	QUV 500 h. (2)
Resistencia a líquidos	Agua, detergentes, grasas y aceites, gasolina, etc.

(1) C3 ALTO sobre F-29, F-350/2 ó F-375/2

C5 M ALTO sobre ALFA-ZINC 1674 EZ + F-350/2 o ALFA-POX 2665 CG

(2) Ciclo:

4 h. Ultravioleta 60°C

4 h. Condensación 50°C

Lámpara de tipo B

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/Dpto. Técnico.