

URKI-MIX 560
ESMALTE ACRÍLICO MS 2 C.

URKI-MIX

BINDER: 560/BINDER URKI-MIX
RELACIÓN BASE COLOR / BINDER: 60/40 VOL.

Edición nº: 020 2013/02
Cod: 675600000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Indicado para el repintado de automóvil y vehículo industrial con buen poder de cubrición. Presenta elasticidad, cuerpo, brillo, extensibilidad y muy buena resistencia química, mecánica y al exterior.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	0,90 -1,30
Finura de molienda (μ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	90 - 100 seg. Copa Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	55-65 % peso
V.O.C. (g/l)	<500 (Listo al uso)
Tipo de producto	Acrílico modificado
Color	s/m URKI-MIX

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a pintar, debidamente desengrasadas, han de ser previamente imprimadas con F-296/2 ó F-294/2. Imprimaciones Epoxi Fosfato de Zinc 2 comp. de bajo VOC. Posteriormente se ha de aplicar sobre superficies aparejadas con BESA-CAR, BESA-EXPRESS ó BESA-WET. Sobre pinturas viejas o naturaleza desconocida, se recomienda aplicar antes una capa fina de aparejo aislante 2K.

MODO DE APLICACIÓN

Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 10-15 minutos, antes de comenzar la aplicación.

La aplicación debe comenzar con una mano muy fina para detectar posibles fallos en la preparación para luego acabar con 2 o 3 manos (dependiendo la cubrición del color) con intervalos de 10 min. aprox.

Se aplica con P. aerográfica de paso 1,2 - 1,3 mm. ø. La presión a emplear será de 4 Kg/m² para pistola normal y 2 - 2,5 Kg/m² para HVLP.

Una vez terminada la aplicación, es recomendable secar el producto en cabina comenzando a 40° C durante 15 min. aprox. para posteriormente subir hasta 60° C durante 40 min.



E-224
2:1 vol.



2 h.



18-22°
FORD nº 4



8229 Medio
3700 Lento
3725 Extralento
10-15% Vol.



40-50 my



Tacto 1 h.
Seco 2-3 h.



Onda media
20'



En Cabina
15'/40° C
+
40'/60° C

URKI-MIX 560
ESMALTE ACRÍLICO MS 2 C.

URKI-MIX

BINDER: 560/BINDER URKI-MIX
RELACIÓN BASE COLOR / BINDER: 60/40 VOL.

Edición nº: 020 2013/02
Cod: 6756000000.00000.020

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	8 - 9 (45 my)
Brillo 60°-60°	> 90 %
Repintabilidad	3 h. tras secado en cabina. Precisa lijado previo.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.