

**URKI-MIX 570**  
ESMALTE ACRÍLICO HS 2 C.

### URKI-MIX

BINDER: 570/BINDER URKI-MIX  
RELACIÓN BASE COLOR / BINDER: 67/33 VOL.

Edición nº: 020 2013/02  
Cod: 6757000000.00000.020

### **CAMPO DE APLICACIÓN**

#### **"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Indicado para el repintado de automóvil y vehículo industrial con buen poder de cubrición.

Presenta elasticidad, cuerpo, brillo, extensibilidad y muy buena resistencia química, mecánica y al exterior.

### **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Densidad 20°C (g/cc)	0,90 -1,30
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	45 - 60 seg. Copa Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	55-65 % peso
V.O.C. (g/l)	<520 (Listo al uso)
Tipo de producto	Acrílico modificado
Color	s/m URKI-MIX

### **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Las superficies a pintar, debidamente desengrasadas, han de ser previamente imprimadas con F-296/2 ó F-294/2

Imprimaciones Epoxi Fosfato de Zinc 2 comp. de bajo VOC.

Posteriormente se ha de aplicar sobre superficies aparejadas con BESA-CAR, BESA-EXPRESS ó BESA-WET. Sobre pinturas viejas o naturaleza desconocida, se recomienda aplicar antes una capa fina de aparejo aislante 2K.

### **MODO DE APLICACIÓN**

Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 10-15 minutos, antes de comenzar la aplicación.

La aplicación debe comenzar con una mano muy fina para detectar posibles fallos en la preparación para luego acabar con 1 o 2 manos (dependiendo la cubrición del color) con intervalos de 10 min. aprox.

Se aplica con P. aerográfica de paso 1,2 - 1,3 mm. Ø. La presión a emplear será de 4 Kg/m<sup>2</sup> para pistola normal y 2 - 2,5 Kg/m<sup>2</sup> para HVLP.

Una vez terminada la aplicación, es recomendable secar el producto en cabina comenzando a 40° C durante 15 min. aprox. para posteriormente subir hasta 60° C durante 40 min.

**URKI-MIX 570**  
 ESMALTE ACRÍLICO HS 2 C.

URKI-MIX  
 BINDER: 570/BINDER URKI-MIX  
 RELACIÓN BASE COLOR / BINDER: 67/33 VOL.

Edición nº: 020 2013/02  
 Cod: 6757000000.00000.020



E-202 Rápido  
 E-225 Lento  
 2:1 vol.



2 h. E-202  
 4 h. E-225



20-25°  
 FORD nº 4



8229 Medio  
 3700 Lento  
 3725 Extralento  
 0-5 %



45-55 my



Tacto 1 h.  
 Seco 3 h. E-202  
 Seco 5 h. E-225



Onda media  
 20'



En Cabina  
 15'/40° C  
 +  
 40'/60° C

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	9 - 10 (50 my)
Brillo 60°-60°	> 90 %
Repintabilidad	3 h. tras secado en cabina. Precisa lijado previo.

### ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.