

URKI-MIX 580

ESMALTE ACRÍLICO UHS BAJO VOC 2 C.

URKI-MIX

BINDER: 580/BINDER URKI-MIX

RELACIÓN BASE COLOR / BINDER: 60/40 VOL.

Edición nº: 020 2013/02

Cod: 675800000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

Indicado para el repintado de automóvil y vehículo industrial en procesos de bajo contenido en VOC. El uso de materias primas de última generación, da como resultado la obtención de un acabado un 30-40% superior respecto a los productos tradicionales, reduciendo la emisión de VOC considerablemente.

Presenta elasticidad, cuerpo, brillo, extensibilidad y muy buena resistencia química, mecánica y al exterior.

VOC - (2004/42/CE) IIB (D) (420) 420g/l

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	0,90 -1,30
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	50 - 70 seg. Copa Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	>65% peso
V.O.C. (g/l)	420 (Listo al uso) - (2004/42/CE) IIB (D) (420)
Tipo de producto	Acrílico
Color	s/m URKI-MIX

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a pintar, debidamente desengrasadas, han de ser previamente imprimadas con F-296/2 ó F-294/2

Imprimaciones Epoxi Fosfato de Zinc 2 comp. de bajo VOC.

Posteriormente se ha de aplicar sobre superficies aparejadas con BESA-CAR, BESA-EXPRESS ó BESA-WET. Sobre pinturas viejas o naturaleza desconocida, se recomienda aplicar antes una capa fina de aparejo aislante 2K.

MODO DE APLICACIÓN

Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 10-15 minutos, antes de comenzar la aplicación.

La aplicación debe comenzar con una mano muy fina para detectar posibles fallos en la preparación para luego acabar con 1 o 2 manos (dependiendo la cobertura del color) con intervalos de 10 min. aprox.

Se aplica con P. aerográfica de paso 1,2 - 1,3 mm. ø. La presión a emplear será de 4 Kg/m² para pistola normal y 2 - 2,5 Kg/m² para HVLP.

Una vez terminada la aplicación, es recomendable secar el producto en cabina comenzando a 40° C durante 15 min. aprox. para posteriormente subir hasta 60° C durante 40 min.

URKI-MIX 580

ESMALTE ACRÍLICO UHS BAJO VOC 2 C.

URKI-MIX

BINDER: 580/BINDER URKI-MIX

RELACIÓN BASE COLOR / BINDER: 60/40 VOL.

Edición nº: 020 2013/02
Cod: 6758000000.00000.020



E-225 Lento
E-247 Extrarápido
2:1 vol.



3 h. E-225
< 1 h. E-247



22-25°
FORD nº 4



8229 Medio
3700 Lento
3725 Extralento
0-10%



50-60 my



Tacto 1 h.
Seco 2-2.5 h. E-225
Seco 1.5 h. E-247



Onda media
20'



En Cabina
15'/40° C
+
40'/60° C

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	10 - 12 (55 my)
Brillo 60°-60°	> 90 %
Repintabilidad	3 h. tras secado en cabina. Precisa lijado previo.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.