

**URKI-DUR**

ESMALTE SINTÉTICO S/HORNO BRILLANTE

**URKI-SYSTEM**

CONVERTIDOR: 6100/CONV U-DUR

RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75

Edición nº: 020 2011/11  
 Cod: 691000000.00000.020

**CAMPO DE APLICACIÓN**

**"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Acabado ideal para la industria del mueble metálico, electrodomésticos, automoción, bicicletas, maquinaria agrícola, etc. Alta calidad, excelente brillo, nivelación, cubrición, dureza y elasticidad, con total adherencia, incluso sobre acero simplemente desengrasado.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,18
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	90 - 100 seg. Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	53 - 63 % peso; 45 - 48 % vol.
V.O.C. (g/l)	437
Tipo de producto	Alcídico - Amínico
Color	s/m URKI-SYSTEM

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

-Acero: Recomendamos la previa fosfatación de las piezas a fin de aumentar notablemente la capacidad de protección del Esmalte frente a la oxidación en ambientes agresivos ó intemperie. Si ello no es posible, desengrasar e imprimir con F-714 SHOP-PRIMER y acabar húmedo sobre húmedo horneando el conjunto a continuación. En procesos de más alta exigencia imprimir con F-22 Imprimación Sintética s/horno.

-Aluminio y Galvanizado: Desengrase. F-714 SHOP-PRIMER + URKI-DUR como anteriormente. Si se desea mayor protección imprimir con F-282/2 ó F-286/2. Secado a 100 °C/15 minutos.

**MODO DE APLICACIÓN**

Inmersión: Diluir a 30-35 seg. Con Disolvente 8112.

Pistola aerográfica: Diluir con URKISOL-222/H.

Pistola electrostática: Como con aerográfica. Con equipos que trabajan con bajas resistividades emplear URKISOL-224.



20-25"  
FORD nº 4



URKISOL 222  
30-35 %



20-30 my



150 °C/20'  
120 °C/30'



5-10'

**CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA**

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	17 - 19 (para 25 my)
Brillo 60°-60°	85 - 95 %
Adherencia	100 % sobre acero desengrasado
Repintabilidad	Después de polimerizado

**ALMACENAMIENTO**

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **1 año** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.