

URKI-DUR
 ESMALTE SINTÉTICO S/HORNO BRILLANTE

URKI-SYSTEM
 CONVERTIDOR: 6100/CONV U-DUR
 RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75

Edición nº: 020 2011/11
 Cod: 691000000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Acabado ideal para la industria del mueble metálico, electrodomésticos, automoción, bicicletas, maquinaria agrícola, etc. Alta calidad, excelente brillo, nivelación, cubrición, dureza y elasticidad, con total adherencia, incluso sobre acero simplemente desengrasado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Densidad 20°C (g/cc) | 1,00 - 1,18 |
| Finura de molienda (µ) | 5 - 10 |
| Viscosidad de suministro a 20°C | 90 - 100 seg. Ford nº 4 |
| % Materia no volátil (peso/volumen) | 53 - 63 % peso; 45 - 48 % vol. |
| V.O.C. (g/l) | 437 |
| Tipo de producto | Alcídico - Amínico |
| Color | s/m URKI-SYSTEM |

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Recomendamos la previa fosfatación de las piezas a fin de aumentar notablemente la capacidad de protección del Esmalte frente a la oxidación en ambientes agresivos ó intemperie. Si ello no es posible, desengrasar e imprimir con F-714 SHOP-PRIMER y acabar húmedo sobre húmedo horneando el conjunto a continuación. En procesos de más alta exigencia imprimir con F-22 Imprimación Sintética s/horno.

-Aluminio y Galvanizado: Desengrase. F-714 SHOP-PRIMER + URKI-DUR como anteriormente. Si se desea mayor protección imprimir con F-282/2 ó F-286/2. Secado a 100 °C/15 minutos.

MODO DE APLICACIÓN

Inmersión: Diluir a 30-35 seg. Con Disolvente 8112.

Pistola aerográfica: Diluir con URKISOL-222/H.

Pistola electrostática: Como con aerográfica. Con equipos que trabajan con bajas resistividades emplear URKISOL-224.



20-25"
 FORD nº 4



URKISOL 222
 30-35 %



20-30 my



150 °C/20'
 120 °C/30'



5-10'

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

| | |
|---|--------------------------------|
| Rendimiento teórico (m ² /l) | 17 - 19 (para 25 my) |
| Brillo 60°-60° | 85 - 95 % |
| Adherencia | 100 % sobre acero desengrasado |
| Repintabilidad | Después de polimerizado |

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **1 año** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.