

MARTELÉ S/H
MARTELÉ SECADO HORNO

URKI-SYSTEM

BASE METALIZADA: 6126/0000 MARTELÉ S/H
RELACIÓN PASTA / CONV.: 5/95

Edición nº: 020 2011/11
Cod: 691260000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Acabados decorativos y enmascaramientos de defectos de la superficie en el pintado de mobiliario metálico, carcasas de motores, cuadros y aparatos eléctricos, cajas de herramientas, etc.

Agradable efecto "Martelé" con buen brillo y excelente adherencia sobre acero desengrasado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,10
Finura de molienda (µ)	
Viscosidad de suministro a 20°C	80 - 100 seg. Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	52 % ± 2 peso; 43 % ± 2 vol.
V.O.C. (g/l)	479
Tipo de producto	Alcídico modificado
Color	CARTA BESA, URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Una vez bien desengrasada la superficie puede aplicarse directamente el Martelé s/horno; no obstante es recomendable dar una mano previa de F-714 SHOP-PRIMER, y se hornea posteriormente su conjunto.

Cuando se requiera una mayor resistencia, por ejemplo a la intemperie, imprimir con F-22 Imprimación Sintética s/horno.

MODO DE APLICACIÓN

Dar primero una pasada con poco caudal en forma de niebla y a continuación una mano mojada.



60-70"
FORD nº 4



URKISOL 400
5 %



40-60 my



150 °C/15'
120 °C/30'



5-10'

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	8 - 9 (50 my)
Brillo 60°-60°	90 %
Adherencia	100 % sobre Acero desengrasado

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **1 año** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.