

URKI-RID
ESMALTE ARRUGABLE S/HORNO

URKI-SYSTEM
CONVERTIDOR: 6131/CONV U-RID
RELACIÓN PASTA / CONV.: 15/85

Edición nº: 020 2011/11
Cod: 6913100000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Esmalte de Efecto arrugable para la protección de objetos donde se desea un acabado de arruga fina y regular, precisando el curado en horno para su obtención.

Objetos de escritorio, carcasas de equipos eléctricos, cuadros de mando, etc,... son típicos ejemplos de utilización.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,01 - 1,11
Finura de molienda (µ)	20 - 30
Viscosidad de suministro a 20°C	105 - 125 seg. Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	52 - 58% peso; 45 - 47 % vol.
V.O.C. (g/l)	467
Tipo de producto	Alcídico modificado
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Desengrasar a fondo las superficies, libres de óxido. Donde se requiera aumentar la protección es recomendable la fosfatación previa. Si ello no es posible, aplicar una capa de F-714 SHOP-PRIMER y terminar con URKI-RID a los 15-30 min. y hornear el conjunto.

-Galvanizado: Imprimir con F-714 como en el caso anterior.

MODO DE APLICACIÓN

Nota: En colores pasteles y blancos, puede producirse amarilleamiento.



40"
FORD nº 4



URKISOL 400
15-20 %



80-100 my



150 °C/30'



10-15'

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	4,0 - 4,5 (100 my)
Brillo 60°-60°	Semibrillo
Repintabilidad	-
Adherencia	100 % s/Acero

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **1 año** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.