

**URKI-DUR P**

ESMALTE SINTÉTICO S/H PARA INSIGNIAS

**URKI-SYSTEM**

CONVERTIDOR: 6150/CONV U-DUR P

RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75

Edición nº: 020 2011/11

Cod: 691500000.00000.020

**CAMPO DE APLICACIÓN**

**"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Esmalte de acabado indicado para el pintado de insignias, llaveros, bisutería y similares, aplicable con jeringa. Alta Calidad, excelente brillo, nivelación, dureza y adherencia sobre acero desengrasado.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,18
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	90 - 100 seg. Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	52 - 63 % peso; 45 - 48 % vol.
V.O.C. (g/l)	435
Tipo de producto	Alcídico - Amínico
Color	s/m URKI-SYSTEM

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Las superficies a pintar deben estar perfectamente desengrasadas y desoxidadas

**MODO DE APLICACIÓN**

Aplicación a Jeringa: Previa dilución del Esmalte con Dis. URKISOL-500 para ajustar la viscosidad entre 80 y 90 seg. Ford nº 4.



80-90"  
FORD nº 4  
Aplicación a  
jeringuilla



URKISOL 500



150 °C/30´



15-30´

**CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA**

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	9 - 10 (50 my)
Brillo 60°-60°	85 - 90 %
Adherencia	Inmediata tras polimerizado

**ALMACENAMIENTO**

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **1 año** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.