

**URKI-LAC**  
 ESMALTE NITRO COMBINACIÓN

**URKI-SYSTEM**  
 CONVERTIDOR: 6301/CONV U-LAC  
 RELACIÓN PASTA / CONV.: 18/82 Vol.(25/75 Peso)

Edición nº: 020 2011/11  
 Cod: 6930100000.00000.020

### CAMPO DE APLICACIÓN

#### "USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Indicado para uso industrial, rotulismo, decoración sobre madera, etc.

Destaca por su poder de relleno, extensibilidad, rápido secado y manipulación, solidez de tono y brillo.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,20
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	70 - 75 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	40 - 50 % peso; 31 - 35 % vol.
V.O.C. (g/l)	605
Tipo de producto	Nitrosintético
Color	s/m URKI-SYSTEM

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Las superficies a pintar, debidamente desengrasadas, deben ser imprimadas con F-286/2 SHOP-PRIMER EPOXI.

-Madera: Fondear con Fondo Tapaporos Nitro o mejor aún con Fondo Tapaporos Poliuretano 2 comp. dando 1 ó 2 manos según estado superficial. Lijar cuidadosamente antes de lacar.

### MODO DE APLICACIÓN



20-25"  
 FORD nº 4



URKISOL 500  
 65-75 %



30-40 my



Tacto 10´  
 Seco 30´  
 No pegajoso

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	9 - 10 (35 my)
Brillo 60°-60°	75 - 85 %
Repintabilidad	24 h.

Por mezcla (en peso) con URKI-LAC SAT puede conseguirse una gama de brillos intermedios.

URKI-LAC	80	60	40	20
URKI-LAC SAT	20	40	60	80
Brillo 60°-60°	60-70	50-55	35-40	25-30

Los grados de brillo indicados en esta tabla son orientativos.

### ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.