

**URKI-LAC TEXT**

ESMALTE TEXTURIZADO 1 COMP.

**URKI-SYSTEM**

CONVERTIDOR: 6317/CONV U-LAC TEXT  
RELACIÓN PASTA / CONV.: 15/85

Edición nº: 020 2011/11  
Cod: 6931700000.00000.020

**CAMPO DE APLICACIÓN**

**"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Muy utilizado en vehículo industrial para el retoque de los bordes laterales; Enmascaramiento de los defectos de fundición, pintado de maquinaria, cajas de caudales, etc.

Presenta una fácil regulación de la textura. Brillo Mate-Sedoso.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Densidad 20°C (g/cc)	1,16 - 1,27
Finura de molienda (µ)	30 - 35
Viscosidad de suministro a 20°C	100 - 110 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	52 - 58 % peso; 37 - 39 % vol.
V.O.C. (g/l)	529
Tipo de producto	Nitrosintético
Color	s/m URKI-SYSTEM

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Las superficies a pintar, bien desengrasadas, deben ser previamente imprimadas con F-809.

**MODO DE APLICACIÓN**

Nota: La Pistola aerográfica debe ser presurizada. Para la aplicación de la 1ª mano diluir en un 70-75 % en volumen con URKISOL-300 ó 500 para conseguir una viscosidad de 20" Copa Ford nº 4 a 20°C.

Para la aplicación de la 2ª mano diluir con un máximo de 5-10 %.

Variando la viscosidad de la pintura, paso de la pistola, presión de aire, distancia al objeto y modo de aplicar pueden conseguirse variedades de textura.



1ª mano: 20"  
2ª mano: max 10%  
FORD nº 4



URKISOL 500  
1ª mano: 70-75 %  
2ª mano: 5-10 %



50-75 my



Tacto 15"  
Seco 1 h.

**CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA**

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	6 - 7 (60 my)
Brillo 60°-60°	Mate Satinado

**ALMACENAMIENTO**

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.