

**URKI-STAR SAT**  
MONOCAPA UNIVERSAL 1 COMP.

URKI-SYSTEM  
CONVERTIDOR: 6425/CONV U-STAR SAT  
RELACIÓN PASTA/CONV 15:85

Edición nº: 020 2011/11  
Cod: 6942500000.00000.020

### CAMPO DE APLICACIÓN

#### "USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Monocapa Satinado con adherencia directa sobre Acero, Aluminio, Acero galvanizado y zincado, PVC rígido.  
Para la protección y decoración de verjas, cierres perimetrales, puertas de garajes, carpintería metálica y de PVC, etc.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,10
Finura de molienda (µ)	20 - 25
Viscosidad de suministro a 20°C	120 - 180 seg. Copa Ford nº 4 / 65 - 75 KU Stormer
% Materia no volátil (peso/volumen)	38 - 45 % peso; 27 - 29 % vol.
V.O.C. (g/l)	622
Tipo de producto	Vinílico modificado
Color	s/m URKI-SYSTEM

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero: Desoxidado y desengrase. En exposición a intemperie imprimir previamente con F-809 Imprimación Sintética Fosfato de Zinc.

Galvanizado: Desengrase a fondo. Si es viejo, eliminar óxido por cepillado.

Aluminio: Desengrase.

P.V.C.: Desengrase con URKISOL-500.

### MODO DE APLICACIÓN

A brocha, sólo para pequeñas superficies. Repintable con URKI-CLOR, BESA-LUX y URKI-GLASS



18-20"  
FORD nº 4



URKISOL 222  
3-5 %



URKISOL 500  
45-55 %



20-25 my



Tacto 10'  
Seco 30'

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	13 - 14 (20 my)
Brillo 60°-60°	15 - 25 %
Repintabilidad	3 h. (A pistola)

### ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.