

URKI-CRYL SAT
 ESMALTE ACRÍLICO S/HORNO SATINADO

URKI-SYSTEM
 CONVERTIDOR: 6452/CONV U-CRYL SAT
 RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75

Edición nº: 020 2011/11
 Cod: 6945200000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Indicado para la Industria del electrodoméstico, mueble metálico, lámparas, accesorios, etc.
 Adherencia total sobre acero, aluminio o galvanizado simplemente desengrasados.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,05 - 1,25
Finura de molienda (µ)	20 - 25
Viscosidad de suministro a 20°C	100 - 120 seg. Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	50- 60 % peso; 40 - 43 % vol.
V.O.C. (g/l)	497
Tipo de producto	Acrílico
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a pintar deben estar perfectamente desoxidadas y desengrasadas.
 Sobre acero recomendamos fosfatación previa para mejorar notablemente la resistencia a la corrosión.

MODO DE APLICACIÓN

Con Pistola electrostática: Utilizar el Disolvente adecuado a a cada equipo.
 (Consultar Dpto.Técnico.)



25"
 FORD nº 4



URKISOL 222
 30-35 %



25-35 my



170 °C/15'



5-10'

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	12 - 14 (30 my)
Brillo 60°-60°	30 - 40 %
Repintabilidad	Inmediata tras polimerización
Adherencia	100 % s/Acero, Aluminio, Galvanizado

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **1 año** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.