

URKI-CRYL SAT
 ESMALTE ACRÍLICO S/HORNO SATINADO

URKI-SYSTEM
 CONVERTIDOR: 6452/CONV U-CRYL SAT
 RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75

Edición nº: 020 2011/11
 Cod: 6945200000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Indicado para la Industria del electrodoméstico, mueble metálico, lámparas, accesorios, etc.
 Adherencia total sobre acero, aluminio o galvanizado simplemente desengrasados.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Densidad 20°C (g/cc) | 1,05 - 1,25 |
| Finura de molienda (µ) | 20 - 25 |
| Viscosidad de suministro a 20°C | 100 - 120 seg. Ford nº 4 |
| % Materia no volátil (peso/volumen) | 50- 60 % peso; 40 - 43 % vol. |
| V.O.C. (g/l) | 497 |
| Tipo de producto | Acrílico |
| Color | s/m URKI-SYSTEM |

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a pintar deben estar perfectamente desoxidadas y desengrasadas.
 Sobre acero recomendamos fosfatación previa para mejorar notablemente la resistencia a la corrosión.

MODO DE APLICACIÓN

Con Pistola electrostática: Utilizar el Disolvente adecuado a a cada equipo.
 (Consultar Dpto.Técnico.)



25"
 FORD nº 4



URKISOL 222
 30-35 %



25-35 my



170 °C/15'



5-10'

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

| | |
|---|--------------------------------------|
| Rendimiento teórico (m ² /l) | 12 - 14 (30 my) |
| Brillo 60°-60° | 30 - 40 % |
| Repintabilidad | Inmediata tras polimerización |
| Adherencia | 100 % s/Acero, Aluminio, Galvanizado |

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **1 año** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.