

URKI-LATEX SAT

ESMALTE CLOROCAUCHO SATINADO

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6571/CONV U-LATEX SAT
RELACIÓN PASTA / CONV.: 15/85

Edición nº: 020 2011/11
Cod: 6957100000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

En el campo de la conservación industrial para la protección de obra civil en hormigón, plantas cementeras, grúas, contenedores, casetas de obra; papeleras, coquerías, industria química, silos, etc. Adecuado para soportes expuestos a fuerte humedad, estructuras sumergidas en agua dulce o salada.

Capa intermedia para Imprimación Rica en Zinc previa al acabado con Esmalte Clorocaucho. Recomendable como Esmalte de acabado Satinado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Densidad 20°C (g/cc) | 1,19 - 1,30 |
| Finura de molienda (µ) | 20 - 25 |
| Viscosidad de suministro a 20°C | 90 - 100 KU (Stormer) |
| % Materia no volátil (peso/volumen) | 57 - 62 % peso; 41 - 43 % vol. |
| V.O.C. (g/l) | 510 |
| Tipo de producto | Clorocaucho |
| Color | s/m URKI-SYSTEM |

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: El soporte debe estar bien desengrasado y exento de óxido, calamina o viejas pinturas, siendo aconsejable granallado a grado Sa 2,5. Imprimir con F-282/2 Imprimación Epoxi Fosfato de Zinc ó F-284/2 Imprimación Epoxi Rica en Zinc.

-Hormigón: Eliminar partes flojas y pulvulentas. Lavar con una solución de Ácido Clorhídrico al 5 % con posterior enjuague de agua.

Secar antes de pintar.

MODO DE APLICACIÓN

Brocha, Rodillo: Sólo superficies pequeñas



25-30"
Ford nº 4



URKISOL 222
10-20 %



URKISOL 170
40-50 %



60-80 my



Tacto 30'
Seco 1 h.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

| | |
|-----------------------------------------|----------------------|
| Rendimiento teórico (m ² /l) | 5 - 6 (70 my) |
| Brillo 60°-60° | 10 - 20 % |
| Repintabilidad | 2 - 4 h. (A pistola) |

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.