

URKI-POX
 ESMALTE EPOXI 2 COMP.

URKI-SYSTEM
 CONVERTIDOR: 6651/CONV U-POX
 RELACIÓN PASTA / CONV.: 35/65

Edición nº: 020 2011/11
 Cod: 6965100000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Indicado para la protección de elementos metálicos sometidos a ambientes de alta agresividad en la industria química, zonas marítimas, etc. Calea a la intemperie.

Posee excelentes propiedades mecánicas, combinando dureza y elasticidad; por su naturaleza química, alta resistencia a grasas y aceites, ácidos, disolventes, soluciones alcalinas y salinas. Gran impermeabilidad al agua.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,05 - 1,31
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	80 - 90 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	59 - 68% peso; 53 - 56 % vol. (Mezcla con catalizador)
V.O.C. (g/l)	546 (Listo al uso)
Tipo de producto	Epoxi-Poliamida
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Desoxidado y desengrase. Imprimir con F-282/2 Imprimación Epoxi Fosfato de Zinc 2 c. Cuando se desee rapidez de trabajo, imprimir con F-714 SHOP-PRIMER. En procesos de alta resistencia a humedad o ambiente marino, granallar e imprimir con F-284/2 Imprimación Epoxi Rica en Zinc 2 c.

-Galvanizado: Desengrase. Si es viejo, cepillado y desengrase. Imprimir con F-282/2 ó F-286/2 Shop-Primer Epoxi 2 comp.

MODO DE APLICACIÓN

Para aplicación a rodillo sobre suelos de hormigón se recomienda emplear el Catalizador E-316 (menos sensible a la humedad) y como Disolvente URKISOL-360 (máx. 15-20 % vol)

Nota: Con temperaturas inferiores a 10 °C y humedad realtiva superior al 75 % puede haber retrasos en el secado, así como velados.



E-305 ó 316
2:1 vol.



8 h.



20-25"
FORD nº 4



URKISOL 357
40-45 %



35-45 my



4-5 h. No Pegajoso



10-15'
80 °C/30'
(En Cabina)

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	13 - 14 (40 my)
Brillo 60°-60°	> 95 %
Repintabilidad	24 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.



Bernardo Ecenarro S.A.

FICHA TECNICA

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

Página 2 de 2

URKI-POX
ESMALTE EPOXI 2 COMP.

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6651/CONV U-POX
RELACIÓN PASTA / CONV.: 35/65

Edición nº: 020 2011/11
Cod: 6965100000.00000.020